BEDIENUNGSANLEITUNG

VIAIR 400P · 24 V

Mobiler Kompressor · 24 V DC

Der VIAIR 400P ist ein mobiler Kompressor mit Batterieklemmen und einem Spiralschlauch zum Befüllen und Ablassen von Reifen. Das integrierte Manometer zeigt den Reifendruck an. Diese Anleitung gilt für VIAIR 40050 / NAVIA-40050.



WICHTIG
Alle Bedienpersonen müssen die gesamte Anleitung vor der Verwendung lesen und verstehen. Bewahren Sie diese Anleitung für späteres Nachschlagen auf.

CE

WICHTIGE BETRIEBSWERTE

Maximaler Arbeitsdruck	10,3 bar
Einschaltdauer bei 22,2 °C / 6,9 bar	33 % · 20 Minuten EIN / 40 Minuten AUS
Maximale Stromaufnahme / Sicherung	15 A / 20 A
Manometer-Anzeigebereich bis	6,9 bar

LIEFERUMFANG UND BEDIENUNG

Kompressor mit Grundplatte, Batterieklemmen und ON/OFF-Schalter; Spiralschlauch mit Schnellkupplung, Reifenanschluss, Ablasshülse und Manometer; Adapterspitzen und Transporttasche.

Der Fahrzeugmotor muss während des Kompressorbetriebs laufen. Schalten Sie den Kompressor beim Erreichen des gewünschten Reifendrucks selbst aus.

SICHERHEITSHINWEISE

Elektrische Sicherheit

• Nicht zerlegen, reparieren oder verändern. Sämtliche Wartungs- und Reparaturarbeiten qualifizierten Servicestellen überlassen.

• Nicht dort verwenden, wo das Gerät in Wasser oder andere Flüssigkeiten fallen oder hineingezogen werden kann. Nicht nach einem in Flüssigkeit gefallenen Gerät greifen.

• Ausschließlich an 24-V-Gleichstromsystemen verwenden. Während des Betriebs niemals unbeaufsichtigt lassen.

Verletzungen vermeiden

• Kinder dürfen den Kompressor niemals bedienen. Bei Verwendung in der Nähe von Kindern ist eine enge Beaufsichtigung erforderlich.

• Der Kompressor wird während und unmittelbar nach dem Betrieb sehr heiß. Außer dem ON/OFF-Schalter keine Teile mit bloßen Händen berühren.

• Nicht in der Nähe von Flammen oder explosionsfähigen Stoffen verwenden; ebenso wenig dort, wo Aerosolprodukte eingesetzt werden oder Sauerstoff verabreicht wird.

• Nur Umgebungsluft fördern. Nicht bei Müdigkeit oder Schläfrigkeit verwenden.

• Vor Anschluss von Werkzeugen oder Zubehör deren maximal zulässigen Luftdruck feststellen und einhalten.

• Luftdüsen und Ausblaspistolen niemals auf andere Personen oder Körperteile richten.

• Beim Betrieb eine Schutzbrille tragen. Nur in gut belüfteten Bereichen betreiben.

WARNUNG · AUTOMATISCHER WIEDERANLAUF
Der thermische Überlastschutz setzt sich automatisch zurück. Der Kompressor kann danach selbsttätig wieder anlaufen. Wenn der Schutz auslöst, immer die Stromversorgung unterbrechen. Den ON/OFF-Schalter auf OFF stellen und etwa 30 Minuten abkühlen lassen.

Arbeitsdruck und Einschaltdauer einhalten

Den maximalen Arbeitsdruck und die zulässige Einschaltdauer gemäß technischen Daten auf Seite DE 5 einhalten. Das Überschreiten dieser Grenzen beschädigt den Kompressor.

AUFSTELLEN, ANSCHLIESSEN UND BEFÜLLEN

FAHRZEUGMOTOR LAUFEN LASSEN
Der Fahrzeugmotor muss während der Verwendung dieses Kompressors laufen. Dadurch wird eine Entladung der Fahrzeugbatterie vermieden und die Kompressorleistung verbessert. Nur in gut belüfteten Bereichen betreiben.

Aufstellung und Stromanschluss

1. Den Kompressor aufrecht aufstellen und ausschließlich in dieser Position betreiben. Nicht in weichen Sand stellen: Durch Vibrationen kann er einsinken und Fremdkörper ansaugen. Während des Betriebs niemals Wasser aussetzen. Er ist feuchtigkeits- und staubbeständig, aber nicht wasser- oder staubdicht.

2. Das 2,4 m lange Stromkabel vollständig abwickeln und auslegen, damit es nicht überhitzt. Den Kompressor nicht durch Ziehen versetzen. Stattdessen auf die Fahrzeugseite bringen, auf der die Reifen befüllt werden.

3. Vor Anschluss der Batterieklemmen sicherstellen, dass der ON/OFF-Schalter auf OFF steht. Die rote Plusklemme (+) an den Batterie-Pluspol und die schwarze Minusklemme (-) an den Batterie-Minuspol anschließen.

Reifen befüllen

1. Die 1/4-Schnellkupplung des Multifunktions-Spiralschlauchs mit dem passenden 1/4-Kupplungsstecker am Kompressor verbinden (Nenngrößen). Der Schlauch dient sowohl zum Befüllen als auch zum Ablassen.

2. Den Reifenanschluss bei senkrecht stehendem Hebel auf das Reifenventil drücken. Den Hebel in die waagerechte Stellung umlegen, um den Anschluss zu verriegeln.

3. Sicherstellen, dass die Verriegelung der Ablasshülse gelöst ist.

4. Den ON/OFF-Schalter auf ON stellen, um das Befüllen zu starten. Bei Erreichen des gewünschten Drucks den Kompressor auf OFF schalten.

ACHTUNG · NICHT ÜBERFÜLLEN
Den empfohlenen Druck des aufzublasenden Gegenstands niemals überschreiten. Ein Platzen kann schwere Verletzungen verursachen. Für eine genaue Manometeranzeige das Befüllen kurz unterbrechen.

LUFT ABLASSEN UND REIFENDRUCK PRÜFEN

Kontinuierlich ablassen

1. Den Reifenanschluss bei senkrecht stehendem Hebel auf das Reifenventil drücken. Den Hebel zum Verriegeln in die waagerechte Stellung umlegen.

2. Die Ablasshülse zum Reifenventil hin drücken und im Uhrzeigersinn drehen, um sie in Ablassstellung zu verriegeln.

3. Bei Erreichen des gewünschten Drucks die Ablasshülse gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Verriegelung zu lösen.

Luft in kurzen Intervallen ablassen

Diese Funktion ermöglicht eine schnelle Verringerung des Reifendrucks in kleinen Schritten. Bei angeschlossenem Reifenanschluss die Ablasshülse zum Reifenventil hin drücken. Zum Beenden des Ablassens die Hülse loslassen.

Manometer richtig ablesen

Das integrierte Manometer mit 5,1 cm Durchmesser ermöglicht die Druckkontrolle beim Befüllen und Ablassen, ohne zwischen Reifenanschluss und separatem Reifendruckprüfer wechseln zu müssen.

Während Luft ein- oder ausströmt, ist die Anzeige durch die Strömung nicht genau. Das Befüllen oder Ablassen kurz unterbrechen und erst dann den Reifendruck ablesen.

Sicherheit beim Fahren mit reduziertem Reifendruck

• Reifen stets auf den vom Hersteller empfohlenen Druck befüllen. Mit abgesenktem Reifendruck besonders vorsichtig fahren.

• Bei teilweise abgelassenen Reifen niemals schneller als 32,2 km/h fahren. Keine scharfen Kurven fahren.

• Vor Straßenfahrten mit höherer Geschwindigkeit den Reifendruck wieder auf den vorgeschriebenen Wert erhöhen.

OFFEN DURCHSTRÖMENDER REIFENANSCHLUSS
Bei Kompressoren ohne Lufttank immer einen offen durchströmenden Reifenanschluss verwenden, wie am mitgelieferten Befüll-/Ablassschlauch. Ein selbstschließender Anschluss verursacht bei laufendem Kompressor übermäßigen Druckaufbau, wenn er nicht am Reifenventil angeschlossen ist.

TECHNISCHE DATEN, PFLEGE UND FEHLERSUCHE

Eigenschaft	VIAIR 40050 / 400P-24V
Betriebsspannung / Motortyp	24 V DC / Permanentmagnetmotor
Maximaler Arbeitsdruck	10,3 bar
Maximale Stromaufnahme / Sicherung	15 A / 20 A
Maximale Einschaltdauer	33 % · 20 Minuten EIN / 40 Minuten AUS bei 22,2 °C / 6,9 bar
Dauerbetrieb bei 22,2 °C / 2,1 bar	Etwa 40 Minuten
Manometer-Anzeigebereich bis	6,9 bar
Automatisch rückstellender Überlastschutz	Ja

Überlastschutz und verzögerter Anlauf

Der thermische Überlastschutz verhindert dauerhafte Überhitzungsschäden, indem er bei zu hoher innerer Betriebstemperatur die Stromzufuhr unterbricht. Keinen sofortigen Neustart versuchen: auf OFF schalten und Stromversorgung unterbrechen. Nach ausreichender Abkühlung setzt sich der Schutz selbst zurück. Nach etwa 30 Minuten kann der Kompressor wieder eingeschaltet werden.

Beim Einschalten mit bereits unter Druck stehender Leitung kann der Motor leicht verzögert anlaufen. Das ist normal und keine Fehlfunktion des ON/OFF-Schalters.

Schlauch, Anschlüsse und Pflege

Nur hitzebeständige Verlängerungsschläuche mit mindestens 13,8 bar zulässigem Arbeitsdruck verwenden. Zubehörschläuche mit geringerem Arbeitsdruck sind unzulässig. Manche Zubehörschläuche sind wegen der entstehenden Hitze und des Drucks ungeeignet.

Schlauch und Anschlüsse werden während und nach dem Betrieb sehr heiß. Zum Lösen vom Kompressor bei Bedarf hitzebeständige Handschuhe tragen. Der Motor ist dauergeschmiert und wartungsfrei; den Kompressor niemals schmieren. Kühlrippen und Motorgehäuse regelmäßig von Staub und Schmutz reinigen. Reparaturen nur durch den Hersteller oder autorisierte Servicestellen.

Kompressor schaltet nicht ein

Mögliche Ursache: Spannung gegebenenfalls zu gering.
Abhilfe: Spannung prüfen. Den Fahrzeugmotor starten bzw. laufen lassen, um eine stabile Spannung sicherzustellen. Der Motor muss während des Kompressorbetriebs laufen.

GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG UND KONTAKT

Gesetzliche Gewährleistung

Beim Kauf neuer Waren durch Verbraucher in Deutschland gilt grundsätzlich eine zweijährige gesetzliche Gewährleistungsfrist ab Ablieferung. Ansprüche wegen eines Mangels richten sich gegen den Verkäufer.

Unter den gesetzlichen Voraussetzungen können Sie kostenlos Nachbesserung oder Ersatzlieferung verlangen. Der Verkäufer kann die gewählte Art der Nacherfüllung insbesondere bei unverhältnismäßigen Kosten ablehnen. Ist die Nacherfüllung nicht möglich, schlägt sie fehl oder liegen andere gesetzliche Voraussetzungen vor, kommen insbesondere Minderung oder Rücktritt sowie gegebenenfalls Schadensersatz in Betracht.

Längere Fristen in anderen EU-Ländern und weitergehende gesetzliche Rechte bleiben unberührt. Der anschließende offizielle EU-Hinweis erläutert die gesetzlichen Verbraucherrechte allgemein.

EU-Inverkehrbringer, Vertrieb und Kontakt

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Deutschland
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Hersteller

VIAIR Corporation
15 Edelman
Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Bilder: © VIAIR Corporation
Anleitung: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original-VIAIR-Anleitung zum Modell 40050:

https://viaircorp.com/products/400p

GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Mindestens zwei Jahre gesetzliche Gewährleistung der Vertragsmäßigkeit für Waren, die in der Europäischen Union verkauft werden.

Verbraucherinnen und Verbraucher können ihre Rechte im Rahmen des gesetzlichen Gewährleistungsrechts geltend machen, z. B. wenn die Waren

- nicht der Beschreibung entsprechen,
- nicht bestimmungsgemäß funktionieren.

Verkäufer haften für jede Vertragswidrigkeit, die zum Zeitpunkt der Lieferung der Waren bestand und innerhalb des Zeitraums der gesetzlichen Gewährleistung erkennbar wird. Verkäufer müssen in solchen Fällen Folgendes anbieten:

- **kostenlose Nachbesserung** oder **kostenlose Ersatzlieferung,**
- in bestimmten Fällen eine **Preisminderung** oder eine **vollständige Erstattung des Kaufpreises**.

In einigen Ländern gilt ein längerer Zeitraum für die gesetzliche Gewährleistung. Für gebrauchte Waren kann ein kürzerer Zeitraum gelten, jedoch nicht weniger als ein Jahr.

Für weitere Informationen zu Ihren Rechten in einem bestimmten Land scannen Sie den nachstehenden QR-Code oder fragen Sie den Verkäufer.

europa.eu/youreurope/garantien

Was ist zu tun,
wenn Sie vertragswidrige Waren erhalten?

1. Melden Sie dem Verkäufer das Problem so bald wie möglich.
2. Legen Sie einen Kaufnachweis vor, z. B. die Quittung, Rechnung oder einen Kontoauszug.

GARAN

Verkäufer und Hersteller können auch gewerbliche Garantien gewähren, die unabhängig von der gesetzlichen Gewährleistung gelten. Diese GARAN-Kennzeichnung zeigt beispielsweise, dass der Hersteller eine **gewerbliche Haltbarkeitsgarantie** ohne zusätzliche Kosten gewährt, die die gesamte Ware abdeckt.

USER MANUAL

VIAIR 400P · 24 V

Portable compressor · 24 V DC

The VIAIR 400P is a portable compressor with battery clamps and a coil hose for inflating and deflating tyres. Its inline gauge displays tyre pressure. This manual applies to VIAIR 40050 / NAVIA-40050.

IMPORTANT
You and every other operator must read and understand the entire manual before use. Keep this manual for future reference.



CE

MAIN OPERATING VALUES

Maximum working pressure	10.3 bar (150 PSI)
Duty cycle at 22.2 °C (72 °F) / 6.9 bar (100 PSI)	33% · 20 minutes ON / 40 minutes OFF
Maximum current draw / fuse	15 A / 20 A
Pressure gauge range up to	6.9 bar (100 PSI)

CONTENTS AND CONTROLS

Compressor with base plate, battery clamps and ON/OFF switch; coil hose with quick coupler, tyre chuck, deflator collar and pressure gauge; inflation tips and carry bag.

The vehicle engine must be running while the compressor is in use. Switch the compressor off when the required tyre pressure is reached.

SAFETY INSTRUCTIONS

Electrical safety

• Do not dismantle, repair or modify the unit. Refer all servicing and repairs to qualified service agencies.

• Do not use where the product could fall or be pulled into water or other liquids. Do not reach for it if it has fallen into liquid.

• Use only with 24 V DC systems. Never leave the product unattended during use.

Preventing injury

• Never allow children to operate the compressor. Closely supervise use near children.

• The compressor becomes very hot during and immediately after use. Do not touch any part with bare hands except the ON/OFF switch.

• Do not use near flames or explosive materials, where aerosol products are being used, or where oxygen is being administered.

• Pump atmospheric air only. Never use while sleepy or drowsy.

• Before connecting a tool or attachment, establish and observe its maximum permitted air pressure.

• Never point an air nozzle or air sprayer towards another person or any part of the body.

• Wear safety glasses or goggles. Operate only in well-ventilated areas.

WARNING · AUTOMATIC RESTART
The thermal overload protector resets automatically, and the compressor can restart afterwards. Always cut off the power supply when the protector activates. Set the ON/OFF switch to OFF and allow approximately 30 minutes for cooling.

Observe pressure and duty-cycle limits

Observe the maximum working pressure and duty cycle in the specifications on page EN 5. Exceeding these limits damages the compressor.

POSITIONING, CONNECTION AND INFLATION

KEEP THE VEHICLE ENGINE RUNNING
The vehicle engine must be running while this compressor is in use. This prevents battery discharge and improves compressor performance. Operate only in well-ventilated areas.

Positioning and power connection

1. Place the compressor upright and operate it only in this position. Do not place it in soft sand: vibration can cause it to sink and draw in foreign particles. Never expose it to water during operation. It is moisture- and dust-resistant, but not waterproof or dustproof.

2. Uncoil and fully extend the 2.4 m (8 ft) power cord to prevent overheating. Do not move the compressor by tugging on it. Move it to the same side of the vehicle as the tyres being inflated.

3. Before attaching the battery clamps, check that the ON/OFF switch is OFF. Connect the red positive clamp (+) to the battery positive terminal and the black negative clamp (-) to the battery negative terminal.

Inflating tyres

1. Connect the multifunction coil hose 1/4-inch quick coupler to the matching 1/4-inch quick-connect stud on the compressor (nominal sizes). The hose is used for both inflation and deflation.

2. With the chuck lever upright, push the chuck onto the tyre valve stem. Fold the lever down to the horizontal position to lock it.

3. Make sure the deflator collar lock is disengaged.

4. Set the ON/OFF switch to ON to begin inflation. When the desired pressure is reached, switch the compressor OFF.

CAUTION · DO NOT OVERINFLATE
Never exceed the recommended pressure of the item being inflated. Bursting can cause serious injury. Pause inflation to obtain an accurate gauge reading.

DEFLATION AND TYRE PRESSURE CHECKS

Hands-free continuous deflation

1. With the chuck lever upright, push the chuck onto the tyre valve stem. Fold the lever down to the horizontal position to lock it.

2. Push the deflator collar towards the tyre valve stem and turn it clockwise to lock it in the deflating position.

3. When the desired pressure is reached, turn the collar anticlockwise to disengage the lock.

Intermittent deflation

This function allows quick downward adjustments of tyre pressure. With the chuck attached to the tyre valve, push the deflator collar towards the valve stem. Release the collar to stop deflation.

Reading the inline pressure gauge

The 5.1 cm (2 in) diameter inline gauge allows pressure monitoring while inflating and deflating, without switching between a tyre chuck and a separate pressure gauge.

Airflow prevents an accurate reading during inflation or deflation. Briefly pause inflation or deflation before reading the tyre pressure.

Driving with reduced tyre pressure

• Always inflate tyres to the manufacturer’s recommended pressures. Exercise extreme caution when driving with aired-down tyres.

• Never exceed 32.2 km/h (20 mph) with partially inflated tyres. Never make sharp turns.

• Reinflate tyres to the specified pressure before high-speed roadway travel.

OPEN-ENDED TYRE CHUCK
When using a compressor without an air tank, always use an open-ended chuck, such as the one on the supplied inflator/deflator hose. A closed-ended chuck causes excessive pressure build-up if it is not attached to a tyre valve while the compressor runs.

SPECIFICATIONS, CARE AND TROUBLESHOOTING

Specification	VIAIR 40050 / 400P-24V
Supply voltage / motor type	24 V DC / permanent-magnet motor
Maximum working pressure	10.3 bar (150 PSI)
Maximum current draw / fuse	15 A / 20 A
Maximum duty cycle	33% · 20 minutes ON / 40 minutes OFF at 22.2 °C (72 °F) / 6.9 bar (100 PSI)
Continuous use at 22.2 °C (72 °F) / 2.1 bar (30 PSI)	Approximately 40 minutes
Pressure gauge range up to	6.9 bar (100 PSI)
Automatic-reset thermal protection	Yes

Thermal protection and delayed starting

The thermal protector prevents permanent overheating damage by cutting power if the internal operating temperature becomes too high. Do not try to restart immediately: switch OFF and disconnect power. The protector resets automatically after sufficient cooling. After approximately 30 minutes, the compressor may be switched on again.

When switched on with an already pressurised line, the motor may start after a short delay. This is normal and is not an ON/OFF switch fault.

Hose, fittings and care

Use heat-resistant extension hoses rated for at least 13.8 bar (200 PSI) working pressure. Never use aftermarket hoses with a lower rating. Some aftermarket hoses are unsuitable for the heat and pressure generated.

The hose and fittings become very hot during and after use. Wear heat-resistant gloves if needed when disconnecting from the compressor. The motor is permanently lubricated and maintenance-free; never lubricate the compressor. Clean dust and dirt from the cooling fins and motor housing regularly. Repairs must be carried out by the manufacturer or authorised service agencies only.

Compressor will not switch on

Possible cause: Voltage may be too low.
Action: Check voltage. Start or keep the vehicle engine running to ensure a stable supply. The engine must run throughout compressor use.

LEGAL GUARANTEE AND CONTACT

Statutory consumer rights

Consumers buying new goods in Germany generally have a two-year statutory legal guarantee from delivery. Claims concerning defects are made against the seller.

Subject to the statutory conditions, you may request repair or replacement free of charge. The seller may refuse the chosen remedy, particularly if its costs are disproportionate. If a remedy is impossible, fails, or other statutory conditions apply, further rights may include a price reduction, cancellation of the contract and, where applicable, damages.

Longer periods in other EU countries and any additional statutory rights remain unaffected. The official EU notice on the following page explains these consumer rights in general.

EU importer, distribution and contact

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Germany
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Manufacturer

VIAIR Corporation
15 Edelman
Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Images: © VIAIR Corporation
Manual: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original VIAIR manual for model 40050:

https://viaircorp.com/products/400p

LEGAL GUARANTEE

Minimum two-year legal guarantee protection for goods sold in the European Union.

Consumers can claim their rights under the legal guarantee of conformity, for example if goods:

- do not match the description;
- do not function as intended.

Sellers are liable for any lack of conformity which existed when the goods were delivered, and which becomes apparent within the legal guarantee period. Sellers in such a situation are required to offer:

- **free repair** or **free replacement;**
- in some cases, a **price reduction** or **full reimbursement**.

Some countries have a longer legal guarantee period. For second-hand goods, a shorter period may apply, but not less than one year.

For more information on your rights in a specific country, scan the QR code below or ask the seller.

europa.eu/youreurope/guarantees

What to do
if you receive non-conforming goods:

1. Contact the seller as soon as possible to report the issue;
2. Provide proof of purchase, such as a receipt, invoice, or bank statement.

GARAN

Sellers and producers may also offer commercial guarantees, which apply independently from the legal guarantee. For example, you may see this GARAN label representing a **commercial guarantee of durability** offered by the producer at no additional cost and covering the entire good.