BEDIENUNGSANLEITUNG

VIAIR 400P

Mobiler Kompressor · 12 V

Diese Anleitung gilt für VIAIR 40043 / Nakatanenga NAVIA-40043. Der mobile Kompressor wird mit Batterieklemmen angeschlossen. Der mitgelieferte Füll-/Ablassschlauch ermöglicht das Füllen, kontrollierte Ablassen und Messen des Reifendrucks.



WICHTIG
Vor Installation und Verwendung müssen Sie und alle weiteren Bedienpersonen diese Anleitung vollständig lesen und verstehen. Für späteres Nachschlagen aufbewahren.

CE

ANLEITUNG IM ÜBERBLICK

Abschnitt	Seite
Sicherheit	DE 2
Anschluss und Betrieb	DE 3
Füllen, Ablassen und Druck prüfen	DE 4
Weitere Sicherheitshinweise und Wartung	DE 5
Technische Daten und Fehlersuche	DE 6
Gewährleistung und Kontakt	DE 7
Offizieller EU-Hinweis	DE 8

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG – Stromschlag vermeiden

- Nicht zerlegen und keine Reparaturen oder Änderungen versuchen. Alle Wartungs- und Reparaturarbeiten qualifizierten Servicestellen überlassen.
- Nicht dort verwenden, wo das Gerät in Wasser oder andere Flüssigkeiten fallen oder hineingezogen werden kann.
- Nicht nach dem Gerät greifen, wenn es in Flüssigkeit gefallen ist.
- Diese Ausführung ausschließlich an einem 12-V-Gleichstromsystem verwenden.
- Während des Betriebs nicht unbeaufsichtigt lassen.

WARNUNG – Verletzungen vermeiden

- Kinder dürfen diesen Kompressor niemals bedienen. Bei Verwendung in der Nähe von Kindern ist eine besonders aufmerksame Beaufsichtigung erforderlich.
- Der Kompressor wird während und unmittelbar nach dem Betrieb sehr heiß. Außer dem ON/OFF-Schalter in dieser Zeit keine Teile mit bloßen Händen berühren.
- Nicht in der Nähe von Flammen, explosionsfähigen Stoffen oder dort verwenden, wo Aerosole eingesetzt werden.
- Nicht dort betreiben, wo Sauerstoff verabreicht wird.
- Ausschließlich Umgebungsluft fördern.
- Niemals bei Müdigkeit oder Benommenheit verwenden.
- Vor Verwendung von Werkzeugen oder Zubehör deren zulässigen Höchstdruck feststellen.
- Luftdüsen oder Sprühdüsen niemals auf Personen oder Körperteile richten.
- Der Überhitzungsschutz setzt sich automatisch zurück; danach kann der Kompressor selbsttätig wieder anlaufen. Bei Auslösung immer die Stromversorgung trennen.
- Bei der Bedienung eine Schutzbrille tragen.
- Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.

ANSCHLUSS UND BETRIEB

Der Fahrzeugmotor muss während der Benutzung laufen. Das verhindert eine Entladung der Fahrzeugbatterie und verbessert die Kompressorleistung. Nur in gut belüfteten Bereichen betreiben.

Stromversorgung und Aufstellung

1. Vor Anschluss an die Stromquelle prüfen, dass der ON/OFF-Schalter auf OFF steht.
2. Rote Plusklemme am Batterie-Pluspol und schwarze Minusklemme am Batterie-Minuspol anschließen.
3. Den Kompressor ausschließlich aufrecht betreiben. Nicht durch Ziehen an Kabel oder Schlauch bewegen; stattdessen auf die Fahrzeugseite mit den zu füllenden Reifen tragen.
4. Das 2,4 m lange Stromkabel vollständig abwickeln und auslegen, um eine Überhitzung zu vermeiden.

Betriebsgrenzen einhalten

Den maximalen Betriebsdruck von 10,3 bar und die maximale Einschaltdauer einhalten (siehe technische Daten). Ein Überschreiten von Druckgrenze oder Einschaltdauer beschädigt den Kompressor.

Automatischer Überhitzungsschutz

Der Überhitzungsschutz unterbricht die Stromversorgung, wenn übermäßige Nutzung die interne Betriebstemperatur über den sicheren Bereich ansteigen lässt. Er schützt vor Überhitzung und bleibenden Schäden.

Schaltet sich der Kompressor während des Betriebs selbsttätig ab, keinen Neustart versuchen. ON/OFF auf OFF stellen und die Stromversorgung trennen. Etwa 30,0 Minuten abkühlen lassen. Der Schutz setzt sich automatisch zurück, sobald die Innentemperatur wieder im sicheren Bereich liegt; danach kann der Kompressor erneut eingeschaltet werden.

Anlauf unter Druck

Bei bereits vorhandenem Leitungsdruck kann der Motor nach Betätigen des ON/OFF-Schalters etwa 0,5 Sekunden verzögert anlaufen. Das ist normal und kein Fehler des Schalters.

FÜLLEN, ABLASSEN UND DRUCK PRÜFEN

Der Kompressor hat einen Schnellstecknippel der Anschlussgröße 1/4. Der Füll-/Ablassschlauch besitzt eine passende Schnellkupplung. Den Spiralschlauch am Kompressor anschließen. Die Ablassmanschette am Ventilanschluss steuert das Ablassen; ihre Verriegelung ermöglicht kontinuierliches Ablassen ohne Festhalten.

Reifen füllen

1. Schnellkupplung am Kompressor anschließen.
2. Den Ventilanschluss bei aufrecht stehendem Hebel auf das Reifenventil drücken. Den Hebel zum Verriegeln waagerecht umlegen.
3. Sicherstellen, dass die Verriegelung der Ablassmanschette gelöst ist.
4. Zum Füllen den Kompressorschalter auf ON stellen. Bei erreichtem Solldruck den Kompressor auf OFF schalten.

ACHTUNG: Niemals den für Reifen oder andere aufblasbare Gegenstände empfohlenen Druck überschreiten. Platzen kann schwere Verletzungen verursachen.

Kontinuierliches Ablassen ohne Festhalten

1. Ventilanschluss mit aufrecht stehendem Hebel auf das Reifenventil drücken; den Hebel waagerecht umlegen und verriegeln.
2. Ablassmanschette zum Reifenventil hin drücken und im Uhrzeigersinn drehen, um sie zu verriegeln.
3. Bei erreichtem Solldruck die Manschette gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Verriegelung zu lösen.

Kurzzeitiges Ablassen

Diese Funktion ermöglicht schnelle Druckkorrekturen nach unten. Bei angeschlossenem Ventilanschluss die Ablassmanschette zum Reifenventil hin drücken. Zum Beenden des Ablassens die Manschette loslassen.

Manometer ablesen

Das integrierte Manometer mit 5,1 cm Durchmesser ermöglicht die Druckkontrolle beim Füllen und Ablassen, ohne zwischen Ventilanschluss und separatem Druckprüfer wechseln zu müssen. Während Luft strömt, ist die Anzeige ungenau. Füllen oder Ablassen kurz unterbrechen, um den Reifendruck korrekt abzulesen.

WEITERE SICHERHEIT UND WARTUNG

Reifen und Schläuche

1. Reifen immer auf den vom Hersteller empfohlenen Druck füllen. Mit abgesenktem Reifendruck besonders vorsichtig fahren. Vor schneller Straßenfahrt die Reifen wieder aufpumpen.
2. Mit teilweise abgelassenen Reifen niemals schneller als 32,2 km/h fahren.
3. Bei reduziertem Reifendruck keine scharfen Kurven fahren.
4. Vor schneller Straßenfahrt den empfohlenen Reifendruck wiederherstellen.
5. Nur hitzebeständige Verlängerungsschläuche mit mindestens 13,8 bar zulässigem Betriebsdruck verwenden. Zubehörschläuche mit geringerem Betriebsdruck dürfen nicht verwendet werden. Manche Zubehörschläuche sind für die auftretenden Temperaturen und Drücke ungeeignet.
6. Ein geschlossener Ventilanschluss verursacht einen übermäßigen Druckaufbau, wenn er bei laufendem Kompressor nicht auf einem Reifenventil sitzt.

WICHTIG: Beim Reifenfüllen mit einem Kompressor ohne Lufttank immer einen offenen Ventilanschluss verwenden, wie den mitgelieferten Anschluss am Füll-/Ablassschlauch.

Aufstellort und heiße Anschlüsse

Das Gerät ist feuchtigkeits- und staubbeständig, aber nicht wasser- oder staubdicht. Während des Betriebs niemals Wasser aussetzen und nicht in weichen Sand stellen. Durch Vibrationen kann es einsinken und Fremdkörper ansaugen.

Verlängerungsschlauch und seine Fittings werden während und nach dem Betrieb sehr heiß. Zum Abnehmen des Schlauchs vom Schnellstecknippel bei Bedarf hitzebeständige Handschuhe tragen.

Wartung und Reparaturen

Der Motor ist dauergeschmiert und wartungsfrei. Den Kompressor niemals schmieren. Staub und Schmutz regelmäßig von Kühlrippen und Motorgehäuse entfernen. Reparaturen ausschließlich vom Hersteller oder einer autorisierten Servicestelle ausführen lassen.

TECHNISCHE DATEN UND FEHLERSUCHE

VIAIR 40043 / 400P	Wert
Motorspannung	12 V DC
Maximale Stromaufnahme	30 A
Sicherung	40 A
Motortyp	Permanentmagnet
Maximaler Betriebsdruck	10,3 bar
Maximale Einschaltdauer	33 %; 20,0 min ein / 40,0 min aus bei 22,2 °C / 6,9 bar
Dauerbetrieb bei 22,2 °C / 2,1 bar	ca. 40,0 min
Manometer – Skalenendwert	6,9 bar
Selbstrückstellender Überhitzungsschutz	Ja

Den maximalen Betriebsdruck nicht überschreiten, um Schäden am Kompressor zu vermeiden.

Kompressor schaltet nicht ein

Mögliche Ursache	Abhilfe
Spannung gegebenenfalls zu gering.	Spannung prüfen. Fahrzeugmotor starten, falls er nicht läuft; er muss während des Kompressorbetriebs laufen und eine stabile Versorgung sicherstellen.

Hat der Überhitzungsschutz ausgelöst, wie unter „Anschluss und Betrieb“ beschrieben ausschalten, Stromversorgung trennen und etwa 30,0 Minuten abkühlen lassen. Ein verzögerter Start um etwa 0,5 Sekunden bei vorhandenem Leitungsdruck ist normal.

Keine eigenen Reparaturversuche: Nicht zerlegen oder verändern. Hersteller oder autorisierte Servicestelle beauftragen.

GEWÄHRLEISTUNG UND KONTAKT

Zweijährige gesetzliche Gewährleistung

Für Verbraucher gilt beim Kauf neuer Waren in Deutschland eine gesetzliche Gewährleistungsfrist von zwei Jahren ab Ablieferung. Ansprüche wegen eines Mangels richten sich gegen den Verkäufer. Er haftet für Mängel, die bei Ablieferung bereits vorlagen und innerhalb der gesetzlichen Frist hervortreten.

Bei einem Mangel können Verbraucher grundsätzlich kostenlose Nachbesserung oder Ersatzlieferung verlangen. Der Verkäufer kann die gewählte Art der Nacherfüllung unter den gesetzlichen Voraussetzungen, etwa bei unverhältnismäßigen Kosten, verweigern. Die Nacherfüllung muss innerhalb angemessener Zeit und ohne erhebliche Unannehmlichkeiten erfolgen.

Unter den gesetzlichen Voraussetzungen bestehen weitere Rechte, insbesondere Minderung des Kaufpreises oder Rücktritt vom Vertrag sowie gegebenenfalls Schadensersatz. Bei einem nur geringfügigen Mangel ist ein Rücktritt ausgeschlossen. Längere Fristen in anderen EU-Ländern und weitergehende gesetzliche Rechte bleiben unberührt.

Der allgemeine offizielle EU-Hinweis zum gesetzlichen Gewährleistungsrecht folgt auf der nächsten Seite.

EU-Inverkehrbringer, Vertrieb und Kontakt

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Deutschland
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Herstellerkontakt

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Bilder: © VIAIR Corporation
Anleitung: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original-VIAIR-Anleitung:
https://viaircorp.com/products/400p

GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Mindestens zwei Jahre gesetzliche Gewährleistung der Vertragsmäßigkeit für Waren, die in der Europäischen Union verkauft werden.

Verbraucherinnen und Verbraucher können ihre Rechte im Rahmen des gesetzlichen Gewährleistungsrechts geltend machen, z. B. wenn die Waren

- nicht der Beschreibung entsprechen,
- nicht bestimmungsgemäß funktionieren.

Verkäufer haften für jede Vertragswidrigkeit, die zum Zeitpunkt der Lieferung der Waren bestand und innerhalb des Zeitraums der gesetzlichen Gewährleistung erkennbar wird. Verkäufer müssen in solchen Fällen Folgendes anbieten:

- **kostenlose Nachbesserung** oder **kostenlose Ersatzlieferung,**
- in bestimmten Fällen eine **Preisminderung** oder eine **vollständige Erstattung des Kaufpreises**.

In einigen Ländern gilt ein längerer Zeitraum für die gesetzliche Gewährleistung. Für gebrauchte Waren kann ein kürzerer Zeitraum gelten, jedoch nicht weniger als ein Jahr.

Für weitere Informationen zu Ihren Rechten in einem bestimmten Land scannen Sie den nachstehenden QR-Code oder fragen Sie den Verkäufer.

europa.eu/youreurope/garantien

Was ist zu tun,
wenn Sie vertragswidrige Waren erhalten?

1. Melden Sie dem Verkäufer das Problem so bald wie möglich.
2. Legen Sie einen Kaufnachweis vor, z. B. die Quittung, Rechnung oder einen Kontoauszug.

GARAN

Verkäufer und Hersteller können auch gewerbliche Garantien gewähren, die unabhängig von der gesetzlichen Gewährleistung gelten. Diese GARAN-Kennzeichnung zeigt beispielsweise, dass der Hersteller eine **gewerbliche Haltbarkeitsgarantie** ohne zusätzliche Kosten gewährt, die die gesamte Ware abdeckt.

USER MANUAL

VIAIR 400P

Portable compressor · 12 V

This manual applies to VIAIR 40043 / Nakatanenga NAVIA-40043. The portable compressor connects using battery clamps. The supplied inflator/deflator hose provides tyre inflation, controlled deflation and pressure measurement.



IMPORTANT
Before installation and use, you and every other operator must read and understand this entire manual. Keep it for future reference.

CE

MANUAL CONTENTS

Section	Page
Safety	EN 2
Connection and operation	EN 3
Inflation, deflation and pressure checks	EN 4
Further precautions and maintenance	EN 5
Specifications and troubleshooting	EN 6
Legal guarantee and contact	EN 7
Official EU notice	EN 8

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION – Reduce the risk of electric shock

- Do not disassemble or attempt repairs or modifications. Refer all service and repairs to qualified service agencies.
- Do not use where the product can fall or be pulled into water or other liquids.
- Do not reach for the product if it has fallen into liquid.
- Use this version only with a 12 V DC system.
- Do not leave the product unattended during use.

WARNING – Prevent injuries

- Never allow children to operate this compressor. Close supervision is necessary when it is used near children.
- The compressor becomes very hot during and immediately after use. Do not touch any part with bare hands at these times except the ON/OFF switch.
- Do not use near flames or explosive materials or where aerosol products are being used.
- Do not operate where oxygen is being administered.
- Pump atmospheric air only.
- Never use while sleepy or drowsy.
- Determine the maximum air pressure of tools or attachments before using them.
- Never point air nozzles or air sprayers towards another person or any part of the body.
- The thermal protector resets automatically and the compressor can restart. Always disconnect the power source when the thermal protector activates.
- Wear safety glasses or goggles during operation.
- Use only in well-ventilated areas.

CONNECTION AND OPERATION

The vehicle engine must be running during use. This prevents discharge of the vehicle battery and improves compressor performance. Operate only in well-ventilated areas.

Power connection and positioning

1. Before connecting to the power source, check that the ON/OFF switch is OFF.
2. Connect the red positive clamp to the battery positive terminal and the black negative clamp to the battery negative terminal.
3. Operate the compressor upright only. Do not tug it into position; move it to the same side of the vehicle as the tyres being inflated.
4. Fully uncoil and extend the 2.4 m (8.0 ft) power cord to prevent overheating.

Observe the operating limits

Observe the maximum working pressure of 10.3 bar (150.0 PSI) and the maximum duty cycle (see specifications). Exceeding either the pressure rating or duty cycle damages the compressor.

Automatic thermal overload protection

The thermal overload protector cuts power if excessive use raises the internal operating temperature above a safe level. It protects against overheating and permanent damage.

If the compressor shuts off automatically during use, do not attempt to restart it. Set ON/OFF to OFF and disconnect power. Allow about 30.0 minutes to cool. The protector resets automatically once the internal temperature is safe; the compressor can then be switched on again.

Starting under pressure

If the line is already pressurised, the motor may start about 0.5 seconds after the ON/OFF switch is operated. This is normal and is not a switch fault.

INFLATION, DEFLATION AND PRESSURE CHECKS

The compressor has a 1/4-inch quick-connect stud. The inflator/deflator hose has a matching quick coupler. Connect the coil hose to the compressor. The deflator collar at the tyre chuck controls deflation; its lock allows continuous hands-free deflation.

Inflating tyres

1. Connect the quick coupler to the compressor.
2. With the lever upright, push the tyre chuck onto the valve stem, then move the lever horizontally to lock it.
3. Make sure the deflator collar lock is disengaged.
4. Switch the compressor ON to begin inflation. Switch it OFF when the desired pressure is reached.

CAUTION: Never exceed the recommended pressure for tyres or other inflatable items. Bursting can cause serious injury.

Hands-free continuous deflation

1. With the lever upright, push the chuck onto the valve stem, then move the lever horizontally to lock it.
2. Push the deflator collar towards the tyre valve stem and turn it clockwise to engage the lock.
3. When the desired pressure is reached, turn the collar anticlockwise to disengage the lock.

Intermittent deflation

This function enables quick downward pressure adjustments. With the chuck attached to the tyre valve stem, push the deflator collar towards the valve. Release the collar to stop deflation.

Reading the pressure gauge

The inline gauge, 5.1 cm (2.0 in) in diameter, allows pressure checks during inflation and deflation without alternating between a chuck and a separate gauge. Readings are inaccurate while air is flowing. Briefly stop inflation or deflation to obtain an accurate pressure reading.

FURTHER PRECAUTIONS AND MAINTENANCE

Tyres and hoses

1. Always inflate tyres to the manufacturer’s recommended pressure. Exercise extreme caution when driving with aired-down tyres. Reinflate before high-speed road travel.
2. Never exceed 32.2 km/h (20.0 mph) when driving with partially inflated tyres.
3. Never make sharp turns with reduced tyre pressure.
4. Restore the recommended tyre pressure before high-speed road travel.
5. Use heat-resistant extension hoses rated for at least 13.8 bar (200.0 PSI) working pressure. Do not use aftermarket hoses with lower pressure ratings. Some aftermarket hoses are unsuitable for the heat and pressure generated.
6. A closed-ended tyre chuck causes excessive pressure build-up if it is not attached to a tyre valve stem while the compressor is running.

IMPORTANT: When inflating tyres using a compressor without an air tank, always use an open-ended tyre chuck, such as the supplied chuck on the inflator/deflator coil hose.

Positioning and hot fittings

The compressor resists moisture and dust but is not waterproof or dustproof. Never expose it to water during operation or place it in soft sand. Vibration can make it sink and draw in foreign particles.

The extension hose and its fittings become very hot during and after use. Wear heat-resistant gloves if needed when removing the hose from the quick-connect stud.

Maintenance and repairs

The motor is permanently lubricated and maintenance-free. Never lubricate the compressor. Regularly clean dust and dirt from cooling fins and the motor housing. Repairs must be carried out only by the manufacturer or an authorised service agency.

SPECIFICATIONS AND TROUBLESHOOTING

VIAIR 40043 / 400P	Value
Motor voltage	12 V DC
Maximum current consumption	30 A
Fuse	40 A
Motor type	Permanent magnetic
Maximum working pressure	10.3 bar (150.0 PSI)
Maximum duty cycle	33 %; 20.0 min on / 40.0 min off at 22.2 °C (72.0 °F) / 6.9 bar (100.0 PSI)
Continuous use at 22.2 °C (72.0 °F) / 2.1 bar (30.0 PSI)	approx. 40.0 min
Pressure gauge – full scale	6.9 bar (100.0 PSI)
Automatic-reset thermal protection	Yes

Do not exceed the maximum working pressure, to prevent damage to the compressor.

Compressor will not run

Possible cause	Remedy
Voltage may be too low.	Check voltage. Start the vehicle engine if it is not running; it must run during compressor operation to ensure a stable supply.

If the thermal protector has tripped, switch off, disconnect power and allow about 30.0 minutes to cool, as described under “Connection and operation”. A start delayed by about 0.5 seconds with existing line pressure is normal.

Do not attempt repairs yourself: Do not disassemble or modify the unit. Contact the manufacturer or an authorised service agency.

LEGAL GUARANTEE AND CONTACT

Two-year legal guarantee

Consumers buying new goods in Germany have a two-year statutory guarantee from delivery. Claims for defects are made against the seller, who is liable for a lack of conformity that existed on delivery and becomes apparent within the statutory period.

If goods are faulty, consumers can generally request a free repair or replacement. The seller may refuse the chosen remedy where the statutory conditions are met, for example if its cost is disproportionate. The remedy must be provided within a reasonable time and without significant inconvenience.

Subject to the statutory conditions, further rights include a price reduction or termination of the contract and, where applicable, damages. A minor defect does not entitle the consumer to terminate the contract. Longer periods in other EU countries and any additional statutory rights remain unaffected.

The official general EU notice on the legal guarantee appears on the following page.

EU importer, distribution and contact

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Germany
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Manufacturer contact

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Images: © VIAIR Corporation
Manual: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original VIAIR manual:
https://viaircorp.com/products/400p

LEGAL GUARANTEE

Minimum two-year legal guarantee protection for goods sold in the European Union.

Consumers can claim their rights under the legal guarantee of conformity, for example if goods:

- do not match the description;
- do not function as intended.

Sellers are liable for any lack of conformity which existed when the goods were delivered, and which becomes apparent within the legal guarantee period. Sellers in such a situation are required to offer:

- **free repair** or **free replacement;**
- in some cases, a **price reduction** or **full reimbursement**.

Some countries have a longer legal guarantee period. For second-hand goods, a shorter period may apply, but not less than one year.

For more information on your rights in a specific country, scan the QR code below or ask the seller.

europa.eu/youreurope/guarantees

What to do
if you receive non-conforming goods:

1. Contact the seller as soon as possible to report the issue;
2. Provide proof of purchase, such as a receipt, invoice, or bank statement.

GARAN

Sellers and producers may also offer commercial guarantees, which apply independently from the legal guarantee. For example, you may see this GARAN label representing a **commercial guarantee of durability** offered by the producer at no additional cost and covering the entire good.