BEDIENUNGSANLEITUNG

VIAIR 330C-HG

Kompressor zum Festeinbau · 12 V

Diese Anleitung gilt für VIAIR 33035 / Nakatanenga NAVIA-33035. Lesen Sie vor dem Einbau die Sicherheits- und Montagehinweise sorgfältig, um Verletzungen sowie Schäden am Kompressor und Fahrzeug zu vermeiden.

WICHTIG
Vor Installation und Verwendung die gesamte Anleitung lesen und verstehen. Für späteres Nachschlagen aufbewahren.



ANLEITUNG IM ÜBERBLICK

Abschnitt	Seite
Sicherheit	DE 2
Bauteile und Montagezeichnungen	DE 3
Montageort und Anschlüsse	DE 4
Montage und Verkabelung	DE 5
Schaltbild und Kabelquerschnitte	DE 6
Betrieb und Wartung	DE 7
Technische Daten und Einschaltdauer	DE 8
Fehlersuche	DE 9
Gewährleistung und Kontakt	DE 10
Offizieller EU-Hinweis	DE 11

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG – Stromschlag vermeiden

- Nicht zerlegen und keine Reparaturen oder Änderungen versuchen. Alle Wartungs- und Reparaturarbeiten qualifizierten Servicestellen überlassen.
- Nicht dort verwenden, wo das Gerät in Wasser oder andere Flüssigkeiten fallen oder hineingezogen werden kann.
- Nicht nach dem Gerät greifen, wenn es in Flüssigkeit gefallen ist.
- Diese Ausführung ausschließlich an einem 12-V-Gleichstromsystem verwenden.
- Während des Betriebs nicht unbeaufsichtigt lassen.

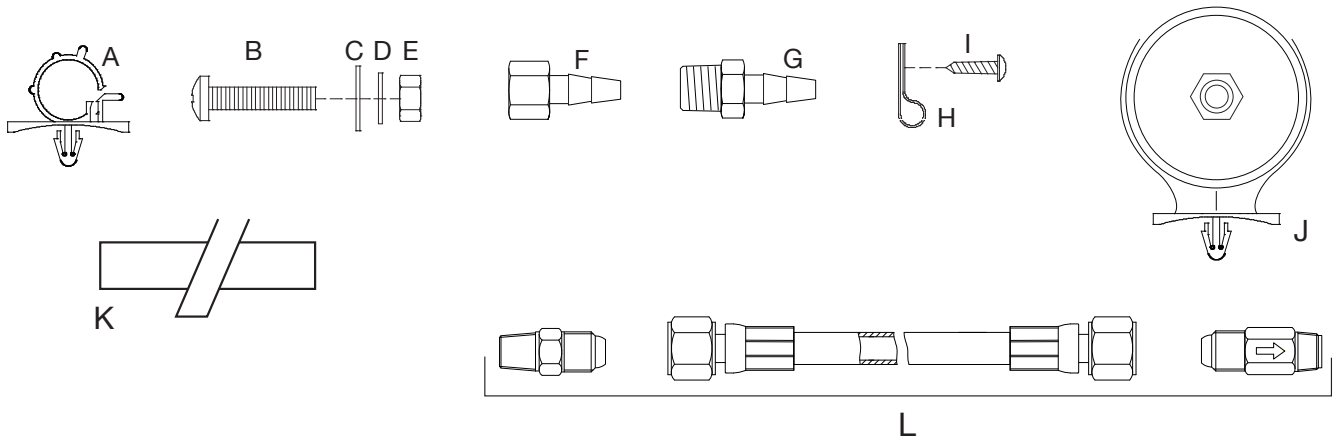
WARNUNG – Verletzungen vermeiden

- Kinder dürfen diesen Kompressor niemals bedienen. Bei Verwendung in der Nähe von Kindern ist eine besonders aufmerksame Beaufsichtigung erforderlich.
- Der Kompressor wird während und unmittelbar nach dem Betrieb sehr heiß. Außer dem ON/OFF-Schalter in dieser Zeit keine Teile mit bloßen Händen berühren.
- Nicht in der Nähe von Flammen, explosionsfähigen Stoffen oder dort verwenden, wo Aerosole eingesetzt werden.
- Nicht dort betreiben, wo Sauerstoff verabreicht wird.
- Ausschließlich Umgebungsluft fördern.
- Niemals bei Müdigkeit oder Benommenheit verwenden.
- Vor Verwendung von Werkzeugen oder Zubehör deren zulässigen Höchstdruck feststellen.
- Luftdüsen oder Sprühdüsen niemals auf Personen oder Körperteile richten.
- Der Überhitzungsschutz setzt sich automatisch zurück; danach kann der Kompressor selbsttätig wieder anlaufen. Bei Auslösung immer die Stromversorgung trennen.
- Bei der Bedienung eine Schutzbrille tragen.
- Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden.

BAUTEILE UND MONTAGEZEICHNUNGEN

Vor der Installation mit den Bauteilen vertraut machen. Die Buchstaben beziehen sich jeweils auf die zugehörige Abbildung.

Abb. 1 – Installationsbauteile



Ref.	Bauteil	Anzahl
A	Schlauchhalter	1
B	Befestigungsschrauben	4
C	Unterlegscheiben	8
D	Federringe	4
E	Muttern	4
F	1/4-NPT-Innengewinde × Schlauchtülle 9,5 mm	1
G	1/4-NPT-Außengewinde × Schlauchtülle 9,5 mm	1
H	Luftleitungsclips	3
I	Schrauben	3
J	Separater Ansaugluftfilter mit Filterelement	1
K	Luftleitung 9,5 mm	—
L	PTFE-ausgekleideter Anschlussschlauch mit separaten JIC-/NPT-Fittings und Rückschlagventil	—

Zwei Ersatzfilterelemente sind zusätzlich im Set enthalten. Relais, Sicherung und Druckschalter gehören nicht zum Lieferumfang.

MONTAGEORT UND ANSCHLÜSSE

1. Eine ebene, aufrechte und sichere Montageposition wählen.
2. Möglichst nahe an der Batterie montieren, um die Plusleitung kurz zu halten und die Leistung zu optimieren.
3. Einen möglichst kühlen Ort fern von Wärmequellen wählen. Niedrige Umgebungstemperaturen verringern die Überhitzungsgefahr.
4. Der Kompressor ist feuchtigkeits- und spritzwasserbeständig, aber nicht wasserdicht. Nicht an Stellen montieren, an denen Wasserkontakt wahrscheinlich ist.
5. Die Luftleitung muss vom Kompressoreinlass zum separaten Ansaugluftfilter verlegt werden können. Den Filter trocken und fern von Wasserquellen montieren.
6. Platz für den Schlauchhalter vorsehen, damit der edelstahlummantelte Anschlussschlauch befestigt werden kann.
7. Bei größerem Abstand zur Batterie, etwa im Innenraum oder auf der Ladefläche, eine Plusleitung mit größerem Querschnitt verwenden.
8. Nicht in der Nähe gelagerter entzündlicher Flüssigkeiten montieren.
9. Fittings mit Gewindedichtmittel montieren; Gewindedichtband wird nicht empfohlen. Die Originalanleitung nennt bei korrekt abgedichteten Fittings ein Drehmoment von 16,3–20,3 Nm. Den folgenden Hinweis beachten.

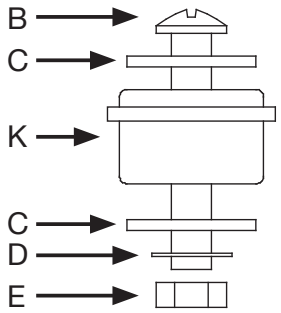
Abweichende Drehmomentangaben: Die aktuelle offizielle Produktseite und das zugehörige Datenblatt nennen für 1/4-NPT-Fittings 21,7–24,4 Nm. Diese Angabe weicht von der Originalanleitung ab. Vor dem Festziehen die gültige Vorgabe anhand der mitgelieferten Schlauch-/Fittinganweisung oder mit VIAIR klären.

MONTAGE UND VERKABELUNG

1. Massekabel von der 12-V-Stromquelle trennen.
2. Den Kompressor probeweise am vorgesehenen Montageort positionieren.
3. Masseleitung zum Batterie-Minuspol oder zu einem geeigneten Massepunkt führen; bei Bedarf auf Länge kürzen.
4. Mit den vier mitgelieferten Sätzen aus Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben und Federringen befestigen (Abb. 2). Gewindedichtmittel wird empfohlen.
5. Der robuste, hitzebeständige Edelstahl-Anschlussschlauch verlängert die Lebensdauer der Luftleitung. Montagehinweise auf seiner Verpackung beachten.
6. Schlauchhalter so positionieren, dass sich der Schlauch nicht mit Kabeln oder anderen Schläuchen verfangen kann.
7. Ein Loch mit 4,8 mm Durchmesser bohren, den selbstverankernden Stift hineindrücken, Schlauch einlegen und die Klammer verriegeln (Abb. 3).
8. Zum Herausnehmen des Schlauchs die Entriegelungslasche drücken und die Klammer öffnen.
9. Die Plusleitung des Kompressors mit einer Leitung des Druckschalters verbinden. Bei Relaisverwendung das Schaltbild auf der nächsten Seite beachten.
10. Die Installation korrekt absichern: empfohlene Sicherung 20 A, maximale Stromaufnahme 14 A.
11. Die Sicherung stets möglichst nahe an der Stromquelle anordnen.
12. Vor Anschluss an die Stromquelle sämtliche Verbindungen erneut auf korrekte Ausführung prüfen.
13. Anschließen und kurz laufen lassen, um Druck im Lufttank aufzubauen und das System zu prüfen.
14. Beim voreingestellten Abschaltdruck schaltet der Druckschalter den Kompressor ab. Alle Luftanschlüsse mit Seifenlösung auf Lecks prüfen. Undichte Leitungen können schief abgeschnitten oder nicht vollständig eingesteckt sein; undichte Verbindungen beheben.

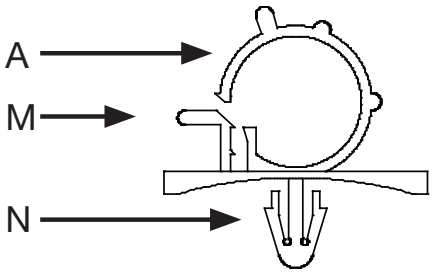
MONTAGEDETAILS UND SCHALTBILD

Abb. 2 – Befestigung



B Schraube
C Unterlegscheibe
D Federring
E Mutter
K Schwingungsdämpfer

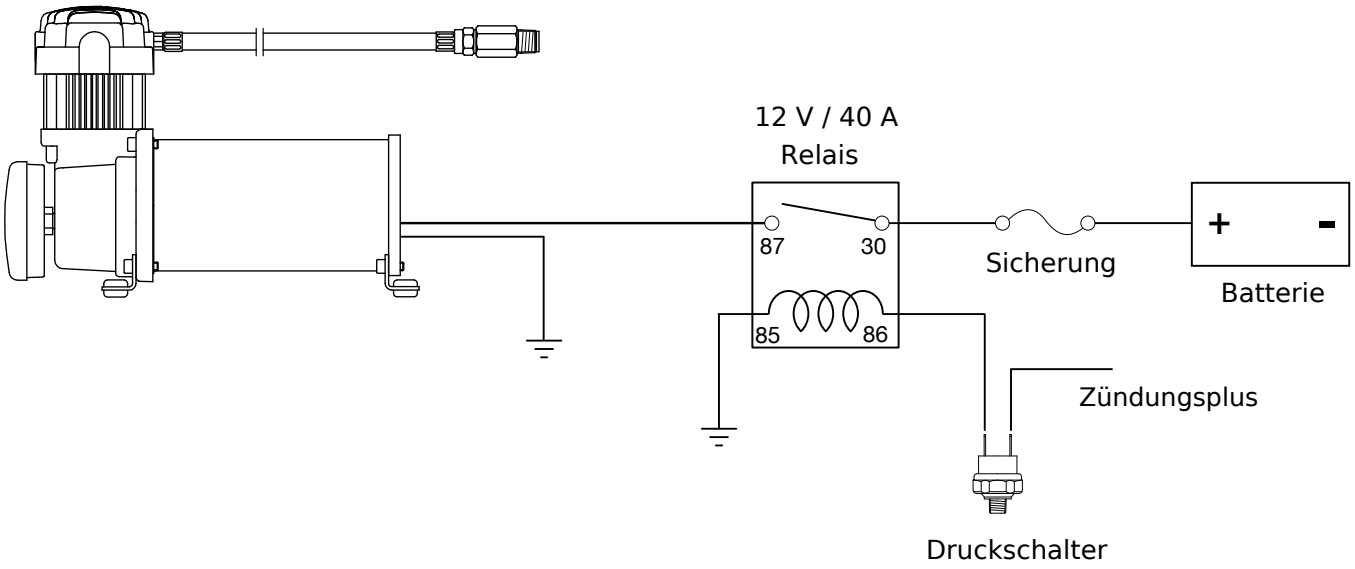
Abb. 3 – Schlauchhalter



A Schlauchklammer · M Entriegelungslasche
N Selbstverankernder Stift

Elektrischer Anschluss

Originalschaltung mit Relais: 12 V / 40 A. Relais und Sicherung sind nicht enthalten. VIAIR empfiehlt ausdrücklich ein Relais mit mindestens 40 A.



Kabelwahl – 12 V (AWG)

Die Leitungslänge wird von der Batterie bis zum Kompressor gemessen. Die vollständige AWG-Tabelle steht auf Seite DE 8. Eine kleinere AWG-Zahl bedeutet einen größeren Leiterquerschnitt.

BETRIEB UND WARTUNG

Betrieb

1. Den Kompressor nur bis zum maximalen Betriebsdruck von 13,8 bar betreiben.
2. Die maximale Einschaltdauer einhalten (siehe technische Daten). Ein Überschreiten von Druck oder Einschaltdauer beschädigt den Kompressor.
3. Der automatische Überhitzungsschutz unterbricht die Stromversorgung, wenn die interne Betriebstemperatur durch übermäßige Nutzung einen sicheren Wert überschreitet. Er schützt vor Überhitzung und bleibenden Schäden.
4. Schaltet der Kompressor wegen Überhitzung selbsttätig ab, keinen Neustart versuchen. Stromversorgung ausschalten und etwa 30,0 Minuten abkühlen lassen, damit sich der Überhitzungsschutz zurücksetzen kann.
5. Zur Vermeidung einer Batterieentladung und für bessere Leistung stets Ladespannung bereitstellen: beim 12-V-System bis zu 13,8 V.
6. Nur in gut belüfteten Bereichen betreiben.
7. Für die Installation wird ein Relais mit mindestens 40 A ausdrücklich empfohlen.

Wartung und Reparaturen

- Elektrische Verbindungen und Fittings regelmäßig prüfen; bei Bedarf reinigen und festziehen.
- Befestigungsschrauben regelmäßig prüfen und bei Bedarf nachziehen.
- Filterelement regelmäßig ersetzen; Häufigkeit nach Nutzung und Umgebung. Bei häufigem Einsatz in staubiger Umgebung mindestens monatlich ersetzen.
- Staub und Schmutz regelmäßig von Kühlrippen und Motorgehäuse entfernen.
- Der Motor ist dauergeschmiert und wartungsfrei. Den Kompressor niemals schmieren.
- Reparaturen ausschließlich vom Hersteller oder einer autorisierten Servicestelle ausführen lassen.

ACHTUNG – heiß: Kompressor, Anschlussschlauch und Fittings während und unmittelbar nach dem Betrieb nicht mit bloßen Händen berühren. Zum Handhaben bei Bedarf hitzebeständige Handschuhe tragen.

TECHNISCHE DATEN

VIAIR 33035 / 330C-HG	12 V
Motorspannung	12 V DC
Maximale Stromaufnahme	14 A
Empfohlene Sicherung	20 A
Motortyp / Leistung	Permanentmagnet / 186,4 W
Maximaler Betriebs- / Wiederanlaufdruck	13,8 bar
Einschaltdauer bei 22,2 °C	100 % bei 6,9 bar; 50 % bei 13,8 bar
Umgebungstemperatur min. / max.	-40,0 °C / 70,0 °C
Selbstrückstellender Überhitzungsschutz	Ja
Abmessungen L × B × H	228,6 × 101,6 × 171,5 mm
Nettogewicht	3,7 kg

Stromaufnahme gemäß Originalanleitung und zugehörigem offiziellem Datenblatt: 14 A; die Produktseite nennt abweichend 13 A. Abmessungen und Gewicht nach Originalanleitung.

Einschaltdauer und Betriebsdruck

Einschaltdauer = Laufzeit ÷ (Laufzeit + Ruhezeit) × 100 %. Die allgemeine Bezugsbedingung ist 6,9 bar bei 22,2 °C. Bei 13,8 bar sind für dieses Modell 30,0 Minuten Laufzeit und 30,0 Minuten Ruhezeit je Stunde zulässig (50 %).

Alle Kompressoren benötigen zwischen Zyklen ausreichend Ruhezeit zur teilweisen oder vollständigen Wärmeabgabe; diese hängt von Umgebung und Betrieb ab. Niemals einen Druckschalter verwenden, dessen Abschaltdruck über dem zulässigen Betriebsdruck liegt.

Kabelwahl – 12 V (AWG)

A	1,5 m	3,0 m	4,6 m	6,1 m
5	16	16	16	14
10	16	14	12	10
15	16	12	10	10
20	14	10	10	8
25	14	10	8	6
30	12	10	8	6
40	12	8	6	6
50	10	6	6	4
60	10	6	4	4

FEHLERSUCHE

Störung	Ursache → Abhilfe
Tankdruck fällt nach Abschalten ab	**1.** Ablassventil locker. → Ablassventil festziehen. **2.** Rückschlagventil undicht. → Rückschlagventil oder Kompressor ersetzen. **3.** Verbindungen locker. → Mit Seifenlösung prüfen und festziehen.
Dauerlauf, Luftleistung zu gering	**1.** Luftverbrauch zu hoch. → Luftverbrauch reduzieren. **2.** Verbindungen locker. → Mit Seifenlösung prüfen und festziehen. **3.** Kolbenring oder Einlassventil verschlissen. → Kompressor reparieren oder ersetzen lassen. **4.** Luftfilter verstopft. → Filterelement ersetzen.
Dauerlauf öffnet Sicherheitsventil (falls vorhanden)	**1.** Druckschalter defekt. → Druckschalter ersetzen. **2.** Sicherheitsventil defekt. → Sicherheitsventil ersetzen.
Zu viel Feuchtigkeit in der abgegebenen Luft	**1.** Zu viel Wasser im Tank. → Tank entwässern, dazu neigen; häufiger entwässern. **2.** Hohe Luftfeuchtigkeit. → Trockeneren Standort wählen oder Leitungsfilter verwenden.
Kompressor schaltet nicht ein	**1.** Keine Stromversorgung oder Schalter auf OFF. → Sicherstellen, dass der Schalter auf ON steht. **2.** Sicherung durchgebrannt. → Stromversorgung trennen; Sicherung durch 20-A-Sicherung ersetzen. **3.** Motor überhitzt. → Stromversorgung trennen; ca. 30,0 Minuten abkühlen lassen, bis der Überhitzungsschutz zurücksetzt. **4.** Druckschalter defekt. → Druckschalter ersetzen. **5.** Spannung gegebenenfalls zu gering. → Spannung prüfen; gegebenenfalls Fahrzeugmotor starten, um stabile Ladespannung sicherzustellen.
Überhitzungsschutz löst wiederholt aus	**1.** Unzureichende Belüftung oder zu hohe Umgebungstemperatur. → Besser belüfteten oder kühleren Standort wählen. **2.** Kompressorventile defekt. → Kompressor reparieren oder ersetzen lassen.
Starkes Klopfen oder Rasseln	**1.** Befestigungsschrauben locker. → Befestigungsschrauben festziehen. **2.** Lager an Exzenter oder Motorwelle verschlissen. → Kompressor reparieren oder ersetzen lassen. **3.** Zylinder oder Kolbenring verschlissen. → Kompressor reparieren oder ersetzen lassen.

ACHTUNG: Kompressor niemals zerlegen, solange er unter Druck steht. Reparaturen nur durch Hersteller oder autorisierte Servicestellen.

GEWÄHRLEISTUNG UND KONTAKT

Zweijährige gesetzliche Gewährleistung

Für Verbraucher gilt beim Kauf neuer Waren in Deutschland eine gesetzliche Gewährleistungsfrist von zwei Jahren ab Ablieferung. Ansprüche wegen eines Mangels richten sich gegen den Verkäufer. Er haftet für Mängel, die bei Ablieferung bereits vorlagen und innerhalb der gesetzlichen Frist hervortreten.

Bei einem Mangel können Verbraucher grundsätzlich kostenlose Nachbesserung oder Ersatzlieferung verlangen. Der Verkäufer kann die gewählte Art der Nacherfüllung unter den gesetzlichen Voraussetzungen, etwa bei unverhältnismäßigen Kosten, verweigern. Die Nacherfüllung muss innerhalb angemessener Zeit und ohne erhebliche Unannehmlichkeiten erfolgen.

Unter den gesetzlichen Voraussetzungen bestehen weitere Rechte, insbesondere Minderung des Kaufpreises oder Rücktritt vom Vertrag sowie gegebenenfalls Schadensersatz. Bei einem nur geringfügigen Mangel ist ein Rücktritt ausgeschlossen. Längere Fristen in anderen EU-Ländern und weitergehende gesetzliche Rechte bleiben unberührt.

Der allgemeine offizielle EU-Hinweis zum gesetzlichen Gewährleistungsrecht folgt auf der nächsten Seite.

EU-Inverkehrbringer, Vertrieb und Kontakt

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Deutschland
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Herstellerkontakt

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Bilder: © VIAIR Corporation
Anleitung: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original-VIAIR-Anleitung:
https://viaircorp.com/products/330c-industrial-hypergrade

GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Mindestens zwei Jahre gesetzliche Gewährleistung der Vertragsmäßigkeit für Waren, die in der Europäischen Union verkauft werden.

Verbraucherinnen und Verbraucher können ihre Rechte im Rahmen des gesetzlichen Gewährleistungsrechts geltend machen, z. B. wenn die Waren

- nicht der Beschreibung entsprechen,
- nicht bestimmungsgemäß funktionieren.

Verkäufer haften für jede Vertragswidrigkeit, die zum Zeitpunkt der Lieferung der Waren bestand und innerhalb des Zeitraums der gesetzlichen Gewährleistung erkennbar wird. Verkäufer müssen in solchen Fällen Folgendes anbieten:

- **kostenlose Nachbesserung** oder **kostenlose Ersatzlieferung,**
- in bestimmten Fällen eine **Preisminderung** oder eine **vollständige Erstattung des Kaufpreises**.

In einigen Ländern gilt ein längerer Zeitraum für die gesetzliche Gewährleistung. Für gebrauchte Waren kann ein kürzerer Zeitraum gelten, jedoch nicht weniger als ein Jahr.

Für weitere Informationen zu Ihren Rechten in einem bestimmten Land scannen Sie den nachstehenden QR-Code oder fragen Sie den Verkäufer.

europa.eu/youreurope/garantien

Was ist zu tun,
wenn Sie vertragswidrige Waren erhalten?

1. Melden Sie dem Verkäufer das Problem so bald wie möglich.
2. Legen Sie einen Kaufnachweis vor, z. B. die Quittung, Rechnung oder einen Kontoauszug.

GARAN

Verkäufer und Hersteller können auch gewerbliche Garantien gewähren, die unabhängig von der gesetzlichen Gewährleistung gelten. Diese GARAN-Kennzeichnung zeigt beispielsweise, dass der Hersteller eine **gewerbliche Haltbarkeitsgarantie** ohne zusätzliche Kosten gewährt, die die gesamte Ware abdeckt.

USER MANUAL

VIAIR 330C-HG

Compressor for permanent installation · 12 V

This manual applies to VIAIR 33035 / Nakatanenga NAVIA-33035. Read the safety and installation instructions carefully before fitting the unit to avoid injury and damage to the compressor and vehicle.

IMPORTANT
Read and understand this entire manual before installation and use. Keep it for future reference.



MANUAL CONTENTS

Section	Page
Safety	EN 2
Components and mounting drawings	EN 3
Mounting location and fittings	EN 4
Mounting and wiring	EN 5
Wiring diagram and wire sizes	EN 6
Operation and maintenance	EN 7
Specifications and duty cycle	EN 8
Troubleshooting	EN 9
Legal guarantee and contact	EN 10
Official EU notice	EN 11

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

CAUTION – Reduce the risk of electric shock

- Do not disassemble or attempt repairs or modifications. Refer all service and repairs to qualified service agencies.
- Do not use where the product can fall or be pulled into water or other liquids.
- Do not reach for the product if it has fallen into liquid.
- Use this version only with a 12 V DC system.
- Do not leave the product unattended during use.

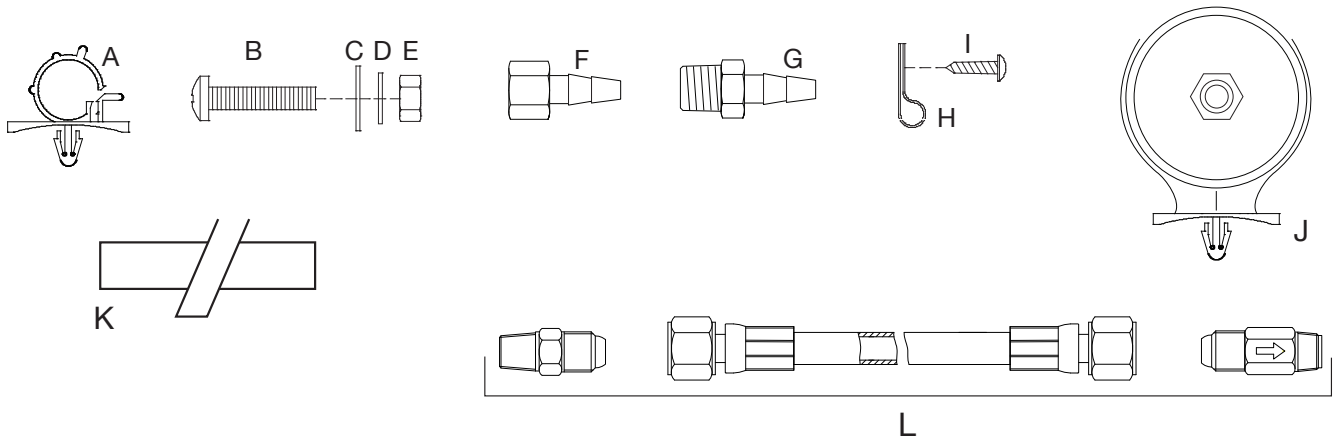
WARNING – Prevent injuries

- Never allow children to operate this compressor. Close supervision is necessary when it is used near children.
- The compressor becomes very hot during and immediately after use. Do not touch any part with bare hands at these times except the ON/OFF switch.
- Do not use near flames or explosive materials or where aerosol products are being used.
- Do not operate where oxygen is being administered.
- Pump atmospheric air only.
- Never use while sleepy or drowsy.
- Determine the maximum air pressure of tools or attachments before using them.
- Never point air nozzles or air sprayers towards another person or any part of the body.
- The thermal protector resets automatically and the compressor can restart. Always disconnect the power source when the thermal protector activates.
- Wear safety glasses or goggles during operation.
- Use only in well-ventilated areas.

COMPONENTS AND MOUNTING DRAWINGS

Familiarise yourself with the parts before installation. Letters refer to the corresponding figure.

Fig. 1 – Installation parts



Ref.	Part	Qty
A	Hose bracket	1
B	Mounting bolts	4
C	Flat washers	8
D	Locking washers	4
E	Nuts	4
F	1/4 NPT female × 9.5 mm (3/8 in) barb	1
G	1/4 NPT male × 9.5 mm (3/8 in) barb	1
H	Air-line clips	3
I	Screws	3
J	Remote inlet air filter with element	1
K	9.5 mm (3/8 in) air line	—
L	PTFE-lined leader hose with separate JIC/NPT fittings and check valve	—

Two spare filter elements are also included. Relay, fuse and pressure switch are not included.

MOUNTING LOCATION AND FITTINGS

1. Choose a flat, upright and secure mounting position.
2. Mount as close to the battery as possible to minimise the positive lead length and maximise performance.
3. Choose a cool location away from heat sources. Lower ambient temperatures reduce the risk of overheating.
4. The compressor resists moisture and splashes but is not waterproof. Do not mount where contact with water is likely.
5. Allow the air line to run from the compressor inlet to the remote inlet air filter. Mount the filter in a dry location away from water sources.
6. Provide a location for the hose bracket to secure the stainless-steel-braided leader hose.
7. Use a larger positive wire size if mounting farther from the battery, such as inside the vehicle or in a pickup bed.
8. Do not mount near areas where flammable liquids are stored.
9. Use thread sealant for fitting installation; thread tape is not recommended. The original manual recommends 16.3–20.3 Nm (12.0–15.0 ft lb) for properly sealed fittings. See the note below.

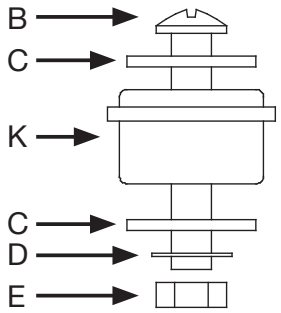
Conflicting torque figures: The current official product page and associated data sheet specify 21.7–24.4 Nm (16.0–18.0 ft lb) for 1/4 NPT fittings. This differs from the original manual. Before tightening, confirm the applicable value using the supplied hose/fitting instructions or with VIAIR.

MOUNTING AND WIRING

1. Disconnect the ground cable from the 12 V power source.
2. Temporarily position the compressor at the intended mounting location.
3. Route the ground wire to the battery negative terminal or a suitable grounding point; trim to length as needed.
4. Mount using the four supplied sets of bolts, nuts, flat washers and locking washers (Fig. 2). Thread sealant is recommended.
5. The heavy-duty, heat-resistant stainless-steel leader hose prolongs air-line life. Follow the installation directions on its packaging.
6. Position the hose bracket so the leader hose cannot become tangled with wires or other hoses.
7. Drill a 4.8 mm (3/16 in) hole, push in the self-anchoring pin, route the hose through the bracket and press the clamp into its locked position (Fig. 3).
8. To remove the hose, press the release tab to open the clamp.
9. Connect the compressor positive lead to one pressure-switch lead. When using a relay, follow the wiring diagram on the next page.
10. Fuse the installation correctly: recommended fuse 20 A, maximum current consumption 14 A.
11. Always locate the fuse as close to the power source as possible.
12. Recheck all connections before connecting to the power source.
13. Connect and test by briefly running the compressor to build pressure in the air tank.
14. The pressure switch stops the compressor at its preset cut-out pressure. Check all air connections with soapy water. A leaking line may not be cut squarely or fully inserted; repair leaking connections.

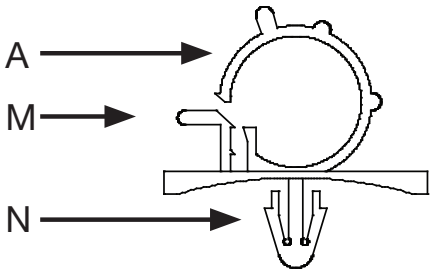
MOUNTING DETAILS AND WIRING

Fig. 2 – Mounting hardware



B Mounting bolt
C Flat washer
D Locking washer
E Nut
K Vibration isolator

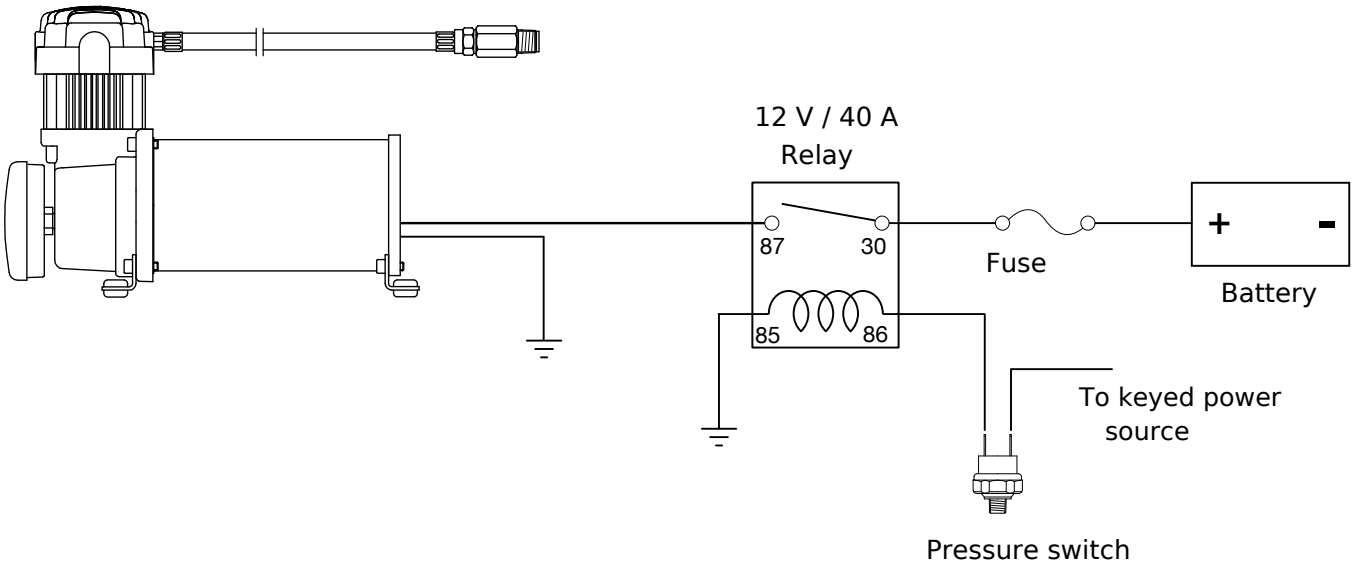
Fig. 3 – Hose bracket



A Hose clamp · M Release tab
N Self-anchoring pin

Electrical connection

Original circuit with 12 V / 40 A relay. Relay and fuse are not included. VIAIR strongly recommends a relay rated at least 40 A.



Wire size guide – 12 V (AWG)

Wire length is measured from the battery to the compressor. The complete AWG guide is on page EN 8. A lower AWG number means a larger conductor size.

OPERATION AND MAINTENANCE

Operation

1. Operate the compressor only at or below its maximum working pressure of 13.8 bar (200.0 PSI).
2. Observe the maximum duty cycle (see specifications). Exceeding the pressure rating or duty cycle damages the compressor.
3. The automatic thermal overload protector cuts power if excessive use raises the internal operating temperature above a safe level, protecting against overheating and permanent damage.
4. If the compressor shuts off automatically due to overheating, do not attempt a restart. Switch off the power and allow about 30.0 minutes to cool so the thermal protector can reset.
5. Always supply charging voltage to prevent battery discharge and improve performance: up to 13.8 V for the 12 V system.
6. Operate only in well-ventilated areas.
7. A relay rated at least 40 A is strongly recommended for installation.

Maintenance and repairs

- Periodically check electrical connections and fittings; clean and tighten as needed.
- Periodically check mounting screws and tighten as needed.
- Replace the filter element periodically according to use and environment. With frequent use in dusty conditions, replace it at least monthly.
- Regularly clean dust and dirt from cooling fins and the motor housing.
- The motor is permanently lubricated and maintenance-free. Never lubricate the compressor.
- Repairs must be carried out only by the manufacturer or an authorised service agency.

CAUTION – hot: Do not touch the compressor, leader hose or fittings with bare hands during or immediately after use. Wear heat-resistant gloves when handling them if necessary.

SPECIFICATIONS

VIAIR 33035 / 330C-HG	12 V
Motor voltage	12 V DC
Maximum current consumption	14 A
Recommended fuse	20 A
Motor type / power	Permanent magnet / 186.4 W (¼ hp)
Maximum working / restart pressure	13.8 bar (200.0 PSI)
Duty cycle at 22.2 °C (72.0 °F)	100 % at 6.9 bar (100.0 PSI); 50 % at 13.8 bar (200.0 PSI)
Ambient temperature min. / max.	-40.0 °C (-40.0 °F) / 70.0 °C (158.0 °F)
Automatic-reset thermal protection	Yes
Dimensions L × W × H	228.6 × 101.6 × 171.5 mm (9.0 × 4.0 × 6.8 in)
Net weight	3.7 kg (8.3 lb)

Current consumption follows the original manual and associated official data sheet: 14 A; the product page gives a conflicting 13 A. Dimensions and weight follow the original manual.

Duty cycle and working pressure

Duty cycle = run time ÷ (run time + rest time) × 100%. The general reference condition is 6.9 bar (100.0 PSI) at 22.2 °C (72.0 °F). At 13.8 bar (200.0 PSI), this model allows 30.0 minutes on and 30.0 minutes off per hour (50%).

All compressors need sufficient rest between cycles for partial or complete heat dissipation, depending on ambient and operating conditions. Never use a pressure switch with a cut-out setting above the compressor’s rated working pressure.

Wire size guide – 12 V (AWG)

A	1.5 m (5.0 ft)	3.0 m (10.0 ft)	4.6 m (15.0 ft)	6.1 m (20.0 ft)
5	16	16	16	14
10	16	14	12	10
15	16	12	10	10
20	14	10	10	8
25	14	10	8	6
30	12	10	8	6
40	12	8	6	6
50	10	6	6	4
60	10	6	4	4

TROUBLESHOOTING

Problem	Cause → Remedy
Tank pressure drops after shutdown	**1.** Loose drain cock. → Tighten the drain cock. **2.** Check valve leaks. → Replace the check valve or compressor. **3.** Loose connections. → Check with soapy water and tighten.
Continuous running, low air flow	**1.** Excessive air use. → Reduce air use. **2.** Loose connections. → Check with soapy water and tighten. **3.** Worn piston ring or inlet valve. → Have the compressor repaired or replaced. **4.** Clogged air filter. → Replace the filter element.
Continuous running opens safety valve (if fitted)	**1.** Bad pressure switch. → Replace the pressure switch. **2.** Defective safety valve. → Replace the safety valve.
Excessive moisture in discharged air	**1.** Excess water in tank. → Drain the tank, tilting it; drain more often. **2.** High humidity. → Move to a less humid area or use an air-line filter.
Compressor will not run	**1.** No power or switch at OFF. → Make sure the switch is ON. **2.** Blown fuse. → Disconnect power; replace the fuse with a 20 A fuse. **3.** Motor overheats. → Disconnect power; cool for about 30.0 minutes so the thermal protector resets. **4.** Faulty pressure switch. → Replace the pressure switch. **5.** Voltage may be too low. → Check voltage; if necessary, start the vehicle engine to ensure a stable charging voltage.
Thermal protector trips repeatedly	**1.** Poor ventilation or high ambient temperature. → Move to a better-ventilated or cooler area. **2.** Compressor valves failed. → Have the compressor repaired or replaced.
Excessive knocking or rattling	**1.** Loose mounting bolts. → Tighten mounting bolts. **2.** Worn eccentric or motor-shaft bearing. → Have the compressor repaired or replaced. **3.** Worn cylinder or piston ring. → Have the compressor repaired or replaced.

CAUTION: Never dismantle the compressor while it is pressurised. Repairs only by the manufacturer or an authorised service agency.

LEGAL GUARANTEE AND CONTACT

Two-year legal guarantee

Consumers buying new goods in Germany have a two-year statutory guarantee from delivery. Claims for defects are made against the seller, who is liable for a lack of conformity that existed on delivery and becomes apparent within the statutory period.

If goods are faulty, consumers can generally request a free repair or replacement. The seller may refuse the chosen remedy where the statutory conditions are met, for example if its cost is disproportionate. The remedy must be provided within a reasonable time and without significant inconvenience.

Subject to the statutory conditions, further rights include a price reduction or termination of the contract and, where applicable, damages. A minor defect does not entitle the consumer to terminate the contract. Longer periods in other EU countries and any additional statutory rights remain unaffected.

The official general EU notice on the legal guarantee appears on the following page.

EU importer, distribution and contact

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Germany
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Manufacturer contact

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
customerservice@viaircorp.com
www.viaircorp.com

Images: © VIAIR Corporation
Manual: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Original VIAIR manual:
https://viaircorp.com/products/330c-industrial-hypergrade

LEGAL GUARANTEE

Minimum two-year legal guarantee protection for goods sold in the European Union.

Consumers can claim their rights under the legal guarantee of conformity, for example if goods:

- do not match the description;
- do not function as intended.

Sellers are liable for any lack of conformity which existed when the goods were delivered, and which becomes apparent within the legal guarantee period. Sellers in such a situation are required to offer:

- **free repair** or **free replacement;**
- in some cases, a **price reduction** or **full reimbursement**.

Some countries have a longer legal guarantee period. For second-hand goods, a shorter period may apply, but not less than one year.

For more information on your rights in a specific country, scan the QR code below or ask the seller.

europa.eu/youreurope/guarantees

What to do
if you receive non-conforming goods:

1. Contact the seller as soon as possible to report the issue;
2. Provide proof of purchase, such as a receipt, invoice, or bank statement.

GARAN

Sellers and producers may also offer commercial guarantees, which apply independently from the legal guarantee. For example, you may see this GARAN label representing a **commercial guarantee of durability** offered by the producer at no additional cost and covering the entire good.