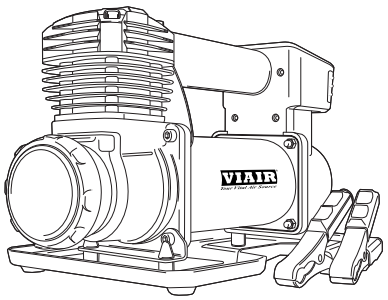
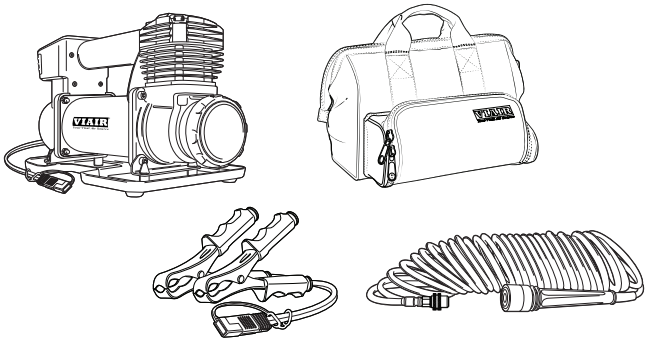
BEDIENUNGSANLEITUNG

VIAIR 400P EF Digital

Mobiler Kompressor · 12 V



Der VIAIR 400P EF Digital ist ein mobiler Kompressor zum schnellen und präzisen Befüllen von Reifen. Die digitale Druckanzeige und die automatische Abschaltung unterstützen gleichmäßige, wiederholbare Ergebnisse.



WICHTIG
Lesen und verstehen Sie sowie alle weiteren Personen, die das Gerät bedienen, diese Anleitung vor der Verwendung vollständig. **Bewahren Sie die Anleitung für späteres Nachschlagen auf.**

SICHERHEITSHINWEISE

⚠ **Hitze und Handhabung.** Der Kompressor erzeugt im Betrieb Wärme. Insbesondere der Kompressorkopf kann nach dem Einsatz sehr heiß sein. Vor dem Verstauen abkühlen lassen und das Gerät nur am Tragegriff transportieren.

Aufstellort und Feuchtigkeit. Nicht in stehendem Wasser betreiben, keiner übermäßigen Feuchtigkeit aussetzen und niemals in Wasser eintauchen. Stürze und harte Stöße vermeiden. Das Gerät stets auf einer stabilen Fläche mit ausreichender Belüftung betreiben. Bei Nichtgebrauch von der Stromversorgung trennen.

⚠ **Von Kindern fernhalten.** Das Gerät ist kein Spielzeug. Es darf nur von verantwortungsbewussten Personen bedient werden, die mit Druckluftsystemen vertraut sind. Kinder niemals unbeaufsichtigt mit dem Kompressor hantieren oder ihn bedienen lassen.

LIEFERUMFANG UND EINSATZ

Die Ausführung mit der VIAIR-Artikelnummer **40243** ist für Pkw, SUV und Lkw vorgesehen. Der **ca. 7,6 m lange Spiralschlauch** ermöglicht laut VIAIR das Erreichen aller vier Reifen von einem Aufstellpunkt aus. Das Set eignet sich für die Reifenpflege zu Hause und unterwegs.

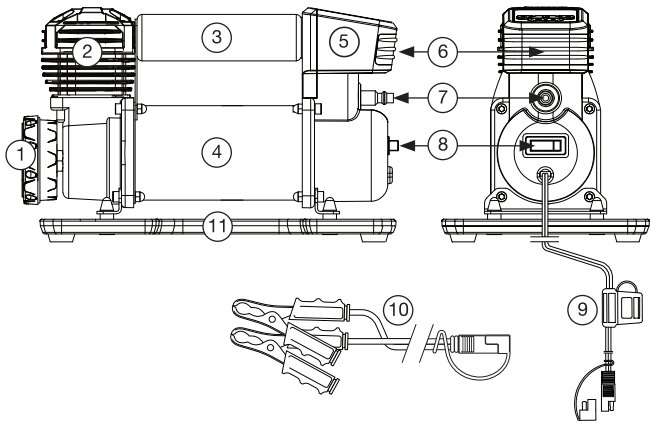
Kompressor mit digitaler Druckanzeige und Grundplatte
Spiralschlauch mit Reifenfüllanschluss
Batterieklemmen mit Stromanschluss
Transporttasche

Diese Ausgabe gilt für **NAVIA-40243 / VIAIR 40243**. Die VIAIR-Originalanleitung behandelt zusätzlich die RV-Ausführung 40244. Hinweise zu deren Zubehör sind hier ausdrücklich als Zubehörhinweise gekennzeichnet.

BAUTEILE UND BEDIENELEMENTE

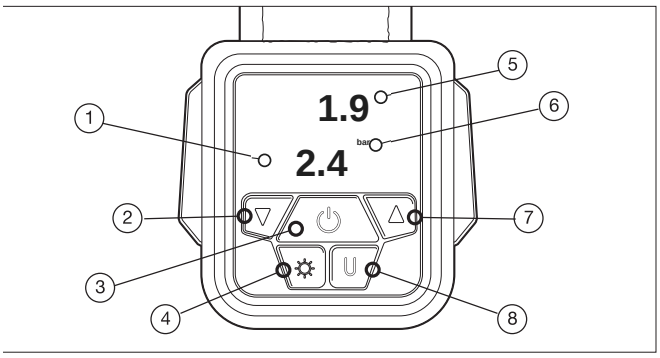
Nehmen Sie alle Teile aus der Verpackung. Prüfen Sie den Packungsinhalt und machen Sie sich anhand der Abbildungen und der Anleitung mit den Bauteilen vertraut.

Kompressor



1. Luftfilter
2. Kompressorkopf
3. Tragegriff
4. Motorgehäuse
5. Digitale Druckanzeige
6. LED-Leuchte
7. Druckluft-Anschlussnippel
8. Hauptschalter ON/OFF
9. Stromkabel mit 40-A-Sicherung
10. Batterieklemmen; 7-poliger Anschluss und Ringkabelschuhe separat erhältlich
11. Grundplatte

Digitale Druckanzeige



Anzeigebeispiel: Ist-Druck **1,9 bar**; Soll-Druck **2,4 bar**. Die Werte sind auf eine Nachkommastelle gerundet.

1. Soll-Druck
2. Soll-Druck verringern
3. START/STOP-Taste
4. LED-Leuchte ein/aus: weißes Licht oder rot blinkend
5. Ist-Druck
6. Angezeigte Druckeinheit
7. Soll-Druck erhöhen
8. Druckeinheit wählen (U-Taste) Geräteanzeigen: PSI, BAR, KPA

Druckanzeige in bar einstellen
Wählen Sie mit der U-Taste die Einheit bar. Die obere Zahl zeigt den Ist-Druck, die untere den eingestellten Soll-Druck. Die Nummern in der Abbildung entsprechen der Liste oben.

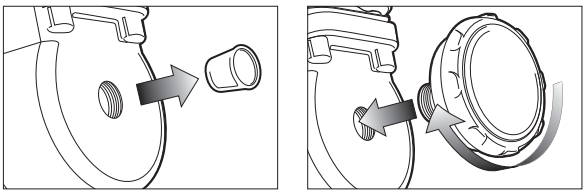
Zubehörhinweis: Der 7-polige Anschluss und die Ringkabelschuhe werden in der Originalanleitung als separat erhältlich genannt. Der verlängerte 45°-Füllanschluss für Zwillingsreifen gehört zur beschriebenen RV-Ausstattung; er ist kein Bestandteil des oben abgebildeten Sets 40243.

INBETRIEBNAHME UND BEDIENUNG

Gehen Sie die folgenden Schritte sorgfältig durch, um den Kompressor richtig zu bedienen und seine Leistung zu nutzen.

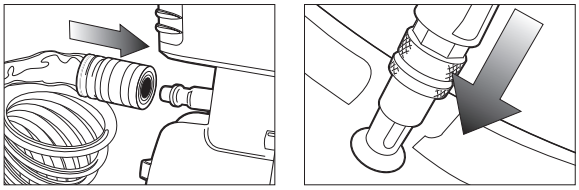
1 Kompressor aufstellen

Prüfen Sie, ob der Luftfilter montiert ist. Entfernen Sie den roten Gummistopfen aus dem Kurbelgehäuse und schrauben Sie den Luftfilter von Hand fest ein.



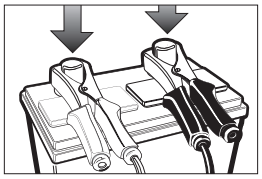
2 Luftschlauch anschließen

Verbinden Sie den Spiralschlauch mit dem Druckluft-Anschlussnippel am Kompressor. Drücken Sie anschließend den Reifenfüllanschluss auf das Reifenventil.



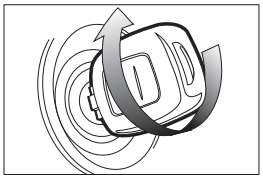
3 Stromversorgung anschließen

Bei Verwendung der Batterieklemmen: Die rote Klemme an den Pluspol (+), die schwarze an den Minuspol (-) der Batterie oder an den Fahrzeugrahmen anschließen. Bei Verwendung des optionalen 7-poligen Steckers diesen in die Stromsteckdose des Anhängeranschlusses stecken.



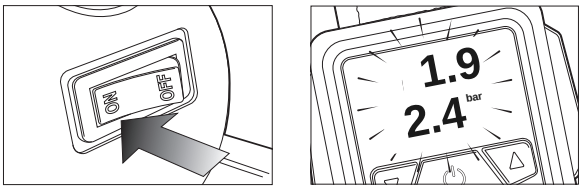
4 Fahrzeug starten

VIAIR empfiehlt, den Motor während der Benutzung laufen zu lassen. Dies hilft, die erforderliche Bordspannung aufrechtzuerhalten und eine Entladung der Batterie zu vermeiden, besonders bei längeren Füllvorgängen.



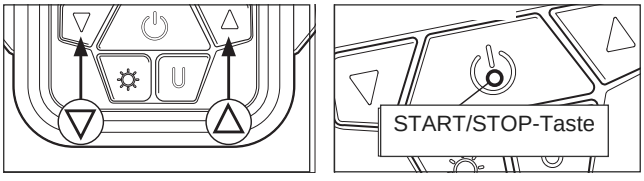
5 Kompressor einschalten

Stellen Sie den Hauptschalter auf ON. Das Display leuchtet auf und zeigt den aktuellen Reifendruck an. Für diese Anleitung die Druckeinheit bar wählen.



6 Soll-Druck einstellen und starten

Stellen Sie mit den Tasten zum Verringern und Erhöhen den gewünschten Soll-Druck ein. Drücken Sie START/STOP. Der Kompressor startet und stoppt automatisch beim Erreichen des Soll-Drucks. Mit START/STOP können Sie den Vorgang jederzeit unterbrechen; erneutes Drücken setzt ihn fort.



BETRIEBSHINWEISE UND FEHLERSUCHE

Während des Befüllens

Während des Befüllens kann der Kompressor kurzzeitig pausieren, um die Druckwerte zu prüfen und zu stabilisieren. Dies ist ein normaler Teil der Druckvorwahl-Funktion. Der Druck kann sich ausgleichen, bevor die Befüllung fortgesetzt wird. Dies verbessert die Genauigkeit. Der Kompressor arbeitet anschließend weiter und stoppt automatisch beim Erreichen des Soll-Drucks.

Nach dem Befüllen

1. Kompressor ausschalten und von der Stromversorgung trennen.

2. Reifenfüllanschluss vom Reifen lösen und die Zubehörteile voneinander trennen.

3. Gerät abkühlen lassen und anschließend verstauen.

Nur bei Verwendung des verlängerten 45°-Füllanschlusses für Zwillingsreifen
Dieser Füllanschluss wird aufgedrückt, ist offen ausgeführt und verriegelt nicht am Ventil. Stellen Sie den Soll-Druck ein und starten Sie den Kompressor. Gehen Sie dann zum Reifen und halten Sie den Anschluss auf das Reifenventil gedrückt, bis der Kompressor beim Erreichen des Soll-Drucks automatisch stoppt.

FEHLERSUCHE

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Kompressor schaltet nicht ein.	Unzureichender Stromanschluss Hauptschalter nicht auf ON Sicherung durchgebrannt Spannung ggf. zu gering.	Verbindung der Batterieklemmen prüfen. Ggf. Verbindung des Anhängersteckers prüfen. Hauptschalter auf ON stellen. Sicherung prüfen und ersetzen. Spannung prüfen; ggf. den Motor starten, um eine stabile Spannung sicherzustellen.
Kompressor ist eingeschaltet, reagiert aber nicht auf START.	Ist-Druck liegt über dem eingestellten Soll-Druck.	Einen Soll-Druck einstellen, der höher als der Ist-Druck ist.
Kompressor läuft, befüllt aber sehr langsam.	Reifenfüllanschluss sitzt nicht richtig. Stopfen im Kurbelgehäuse wurde nicht entfernt.	Anschluss am Reifenventil auf Undichtigkeiten prüfen. Roten Gummistopfen aus dem Kurbelgehäuse entfernen.
Kompressor läuft, ist aber sehr laut.	Luftfilter ist nicht montiert.	Luftfilter montieren.

TECHNISCHE DATEN

VIAIR 400P EF Digital mit Batterieklemmen, Artikelnummer 40243.

Stromversorgung und Motor	
Nennspannung / Motortyp	12 V Gleichspannung / Permanentmagnetmotor
Maximale Stromaufnahme	30 A
Anlaufstrom bei freiem Auslass	87,3 A
Stromanschluss / Sicherung	2-poliger SAE-Stecker / 40-A-Leitungssicherung
Länge des Stromkabels	1,8 m
Druck und Förderleistung	
Maximaler Arbeitsdruck	10,3 bar
Volumenstrom bei freiem Auslass	73,3 l/min bei 0,0 bar
Einschaltdauer	100 % bei 2,8 bar 30 % bei 6,9 bar
Länge des Spiralschlauchs	7,6 m
Gerät und Einsatzbedingungen	
Schutzart	IP54
Umgebungstemperatur	−40,0 bis +70,0 °C
Abmessungen (L × B × H)	31,6 × 17,0 × 19,2 cm
Nettogewicht	4,9 kg
Geräuschpegel bei freiem Auslass	70 dB

GEWÄHRLEISTUNG UND KONTAKT

2 Jahre gesetzliche Gewährleistung

Für Verbraucher gilt beim Kauf neuer Waren in Deutschland eine gesetzliche Gewährleistungsfrist von zwei Jahren ab Ablieferung. Bei Mängeln bestehen die gesetzlichen Ansprüche gegenüber dem Verkäufer, insbesondere auf kostenlose Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Unter den gesetzlichen Voraussetzungen kommen auch eine Preisminderung oder ein Rücktritt in Betracht.

In anderen EU-Ländern können längere gesetzliche Fristen gelten. Weitergehende gesetzliche Rechte bleiben unberührt.

Bei einem Mangel
Wenden Sie sich an den Verkäufer. Halten Sie Ihren Kaufnachweis und eine Beschreibung des Fehlers bereit. Den offiziellen EU-Hinweis zum gesetzlichen Gewährleistungsrecht finden Sie auf der folgenden Seite.

Hersteller

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
Fax +1 949 585 0188
www.viaircorp.com

EU-Inverkehrbringer, Vertrieb und Kontakt

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Deutschland
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Bilder: © VIAIR Corporation
Anleitung: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

Die Original-VIAIR-Anleitung finden Sie auf der Produktseite:

https://viaircorp.com/products/400p-ef-450p-ef-digital-compressors?variant=46686097014945

GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Mindestens zwei Jahre gesetzliche Gewährleistung der Vertragsmäßigkeit für Waren, die in der Europäischen Union verkauft werden.

Verbraucherinnen und Verbraucher können ihre Rechte im Rahmen des gesetzlichen Gewährleistungsrechts geltend machen, z. B. wenn die Waren

- nicht der Beschreibung entsprechen,
- nicht bestimmungsgemäß funktionieren.

Verkäufer haften für jede Vertragswidrigkeit, die zum Zeitpunkt der Lieferung der Waren bestand und innerhalb des Zeitraums der gesetzlichen Gewährleistung erkennbar wird. Verkäufer müssen in solchen Fällen Folgendes anbieten:

- **kostenlose Nachbesserung** oder **kostenlose Ersatzlieferung,**
- in bestimmten Fällen eine **Preisminderung** oder eine **vollständige Erstattung des Kaufpreises**.

In einigen Ländern gilt ein längerer Zeitraum für die gesetzliche Gewährleistung. Für gebrauchte Waren kann ein kürzerer Zeitraum gelten, jedoch nicht weniger als ein Jahr.

Für weitere Informationen zu Ihren Rechten in einem bestimmten Land scannen Sie den nachstehenden QR-Code oder fragen Sie den Verkäufer.

europa.eu/youreurope/garantien

Was ist zu tun,
wenn Sie vertragswidrige Waren erhalten?

1. Melden Sie dem Verkäufer das Problem so bald wie möglich.
2. Legen Sie einen Kaufnachweis vor, z. B. die Quittung, Rechnung oder einen Kontoauszug.

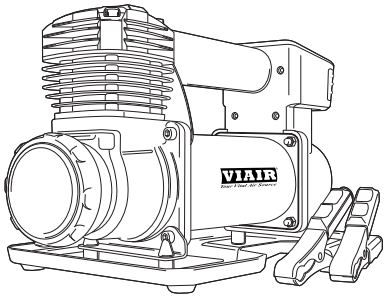
GARAN

Verkäufer und Hersteller können auch gewerbliche Garantien gewähren, die unabhängig von der gesetzlichen Gewährleistung gelten. Diese GARAN-Kennzeichnung zeigt beispielsweise, dass der Hersteller eine **gewerbliche Haltbarkeitsgarantie** ohne zusätzliche Kosten gewährt, die die gesamte Ware abdeckt.

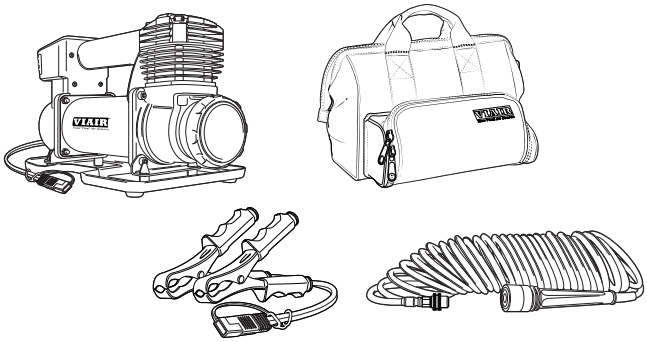
USER MANUAL

VIAIR 400P EF Digital

Portable air compressor · 12 V



The VIAIR 400P EF Digital is a portable compressor for fast, accurate tire inflation. Its digital pressure display and automatic stop function help achieve consistent, repeatable inflation results.



IMPORTANT
You and every other person operating this product must read and understand this manual in full before use.
Keep this manual for future reference.

SAFETY INFORMATION

⚠ **Heat and handling.** The compressor produces heat during use. The compressor head in particular may be very hot after operation. Let the unit cool before storing it, and carry it only by its handle.

Location and moisture. Do not run the compressor in standing water, expose it to excessive moisture or immerse it in water. Avoid drops and hard impacts. Always place the unit on a stable surface with adequate ventilation. Disconnect it from the power supply when it is not in use.

⚠ **Keep away from children.** This product is not a toy. It should be operated only by responsible users who are familiar with compressed air systems. Never let children handle or operate the compressor without supervision.

KIT CONTENTS AND APPLICATION

The **VIAIR 40243** configuration is intended for cars, SUVs and trucks. According to VIAIR, its **approximately 7.6 m (25 ft) coiled air hose** reaches all four tires from a single compressor position. The kit is suitable for routine tire care at home and on the road.

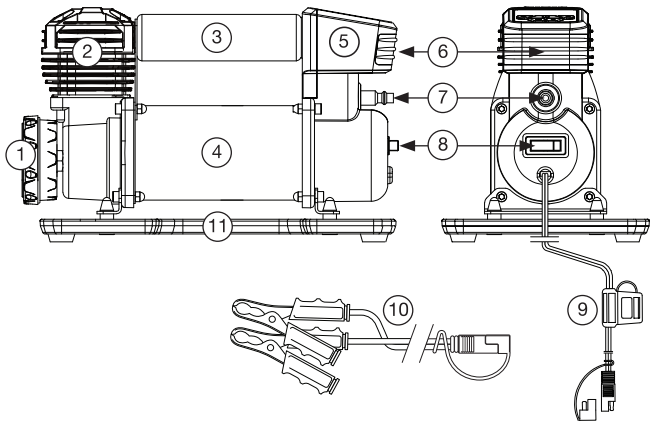
Compressor with digital pressure display and base tray
Coiled air hose with tire chuck
Battery clamps and power connection
Carry bag

This edition covers **NAVIA-40243 / VIAIR 40243**. The original VIAIR manual also covers the RV configuration 40244. Instructions for RV accessories are expressly identified as accessory information in this edition.

COMPONENTS AND CONTROLS

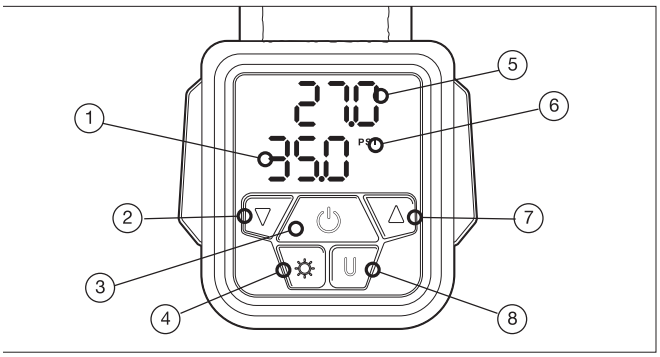
Unpack all items. Check the contents and review the component illustrations and instructions before operating the compressor.

Compressor



1. Air filter
2. Compressor head
3. Carry handle
4. Motor housing
5. Digital pressure display
6. LED light
7. Air outlet stud
8. ON/OFF power switch
9. Power cord with 40 A fuse
10. Battery clamps; 7-way connector and terminal rings available separately
11. Base tray (sand tray)

Digital pressure display



Display example: actual **1.9 bar (27.0 PSI)**; target **2.4 bar (35.0 PSI)**. The display shows PSI.

1. Target pressure
2. Decrease target pressure
3. START/STOP button
4. LED light on/off: white light or flashing red light
5. Actual pressure
6. Displayed pressure unit
7. Increase target pressure
8. Select pressure unit (U button): bar, PSI or kPa

Reading the digital pressure display
Use the U button to select the pressure unit. The upper value is the actual pressure; the lower value is the selected target pressure. The numbered markers refer to the list above.

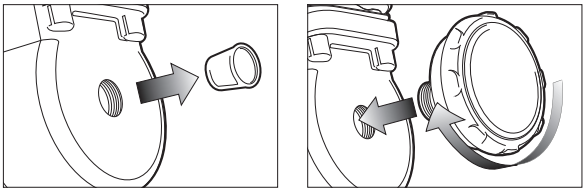
Accessory information: The original manual lists the 7-way connector and terminal rings as separately available items. The extended 45° chuck for dual tires belongs to the described RV configuration; it is not part of the 40243 kit illustrated above.

SETUP AND OPERATION

Review the following steps carefully to operate the compressor correctly and obtain the best performance.

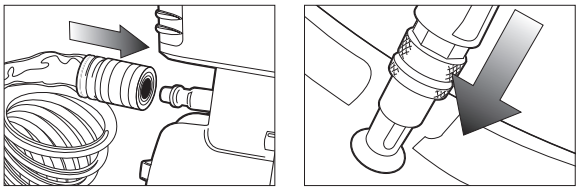
1 Position the compressor

Check that the air filter is fitted. Remove the red rubber plug from the crankcase and screw the air filter into place by hand until snug.



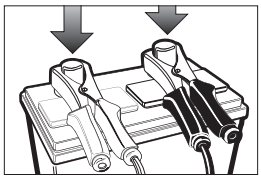
2 Connect the air hose

Attach the coiled hose to the compressor outlet stud. Then push the tire chuck onto the tire valve.



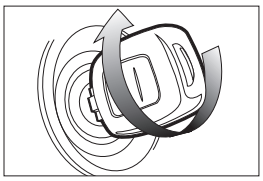
3 Connect the power supply

When using battery clamps, connect the red clamp to the positive (+) battery terminal. Connect the black clamp to the negative (-) terminal or the vehicle frame. If using the optional 7-way plug, insert it into the trailer power outlet.



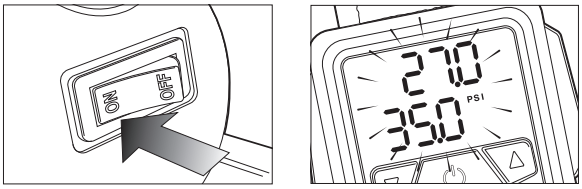
4 Start the vehicle

VIAIR recommends keeping the engine running while the compressor is in use. This helps maintain the required system voltage and avoid battery drain, particularly during longer inflation sessions.



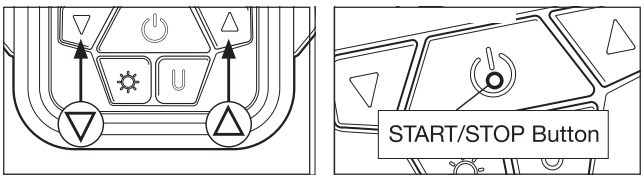
5 Switch the compressor on

Set the main power switch to ON. The digital screen lights up and displays the current tire pressure.



6 Select the target pressure and start

Use the decrease and increase buttons to select the target pressure, then press START/STOP. The compressor runs and stops automatically when the target pressure is reached. Press START/STOP at any time to interrupt inflation; press it again to resume.



OPERATING NOTES AND TROUBLESHOOTING

During inflation

The compressor may pause briefly while inflating to check and stabilize the pressure reading. These pauses are a normal part of the preset inflation process. They allow pressure to equalize before inflation resumes, improving accuracy. The compressor then continues and stops automatically at the selected target pressure.

After inflation

1. Switch off the compressor and disconnect it from the power supply.

2. Remove the chuck from the tire and separate the accessories.

3. Let the unit cool, then store the compressor.

Only when using the extended 45° chuck for dual tires
This is a push-on, open-end chuck and does not lock onto the valve. Select the target pressure and start the compressor. Then go to the tire and hold the chuck against the tire valve until the compressor stops automatically at the target pressure.

TROUBLESHOOTING

Problem	Possible cause	Corrective action
Compressor does not switch on.	Poor power connection Power switch not set to ON Blown fuse Supply voltage may be too low.	Check the battery clamp connection. If applicable, check the trailer plug connection. Set the power switch to ON. Check and replace the fuse. Check the supply voltage; if necessary, start the engine to ensure a stable voltage.
Compressor is on but does not respond to START.	Actual pressure is higher than the selected target pressure.	Set a target pressure higher than the actual pressure.
Compressor runs but inflates very slowly.	Poor connection at the tire valve. Crankcase plug has not been removed.	Check the tire valve connection for leaks. Remove the red rubber plug from the crankcase.
Compressor runs but is very loud.	Air filter is not installed.	Install the air filter.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

VIAIR 400P EF Digital with battery clamps, part number 40243.

Power supply and motor	
Rated voltage / motor type	12 V DC / permanent magnet motor
Maximum current draw	30 A
Inrush current at zero pressure	87.3 A
Power connection / fuse	2-pin SAE connector / 40 A inline fuse
Power lead length	1.8 m (6 ft)
Pressure and airflow	
Maximum working pressure	10.3 bar (150 PSI)
Airflow at zero pressure	73.3 l/min (2.59 CFM) at 0.0 bar (0 PSI)
Duty cycle	100 % at 2.8 bar (40 PSI) 30 % at 6.9 bar (100 PSI)
Coiled air hose length	7.6 m (25 ft)
Compressor and operating conditions	
Ingress protection rating	IP54
Ambient temperature	−40.0 to +70.0 °C (−40 to +158 °F)
Dimensions (L × W × H)	31.6 × 17.0 × 19.2 cm (12.44 × 6.69 × 7.57 in)
Net weight	4.9 kg (10.75 lb)
Sound level at zero pressure	70 dB

LEGAL GUARANTEE AND CONTACT

2-year legal guarantee

Consumers purchasing new goods in Germany have a two-year legal guarantee starting on delivery. Claims for defects are made against the seller, particularly for free repair or replacement. A price reduction or termination of the contract may also be available where the statutory conditions are met.

Longer legal guarantee periods may apply in other EU countries. Any further statutory rights remain unaffected.

If the product is defective
Contact the seller. Have your proof of purchase and a description of the fault ready. The official EU legal guarantee notice is provided on the following page.

Manufacturer

VIAIR Corporation
15 Edelman, Irvine, CA 92618, USA
Tel. +1 949 585 0011
Fax +1 949 585 0188
www.viaircorp.com

EU importer, distribution and contact

Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG
Ludwig-Erhard-Ring 30
92348 Berg bei Neumarkt, Germany
Tel. +49 9181 466 644
info@nakatanenga.de
www.nakatanenga.de

Images: © VIAIR Corporation
Manual: © Nakatanenga 4x4-Equipment GmbH & Co. KG

The original VIAIR manual is available on the product page:

https://viaircorp.com/products/400p-ef-450p-ef-digital-compressors?variant=46686097014945

LEGAL GUARANTEE

Minimum two-year legal guarantee protection for goods sold in the European Union.

Consumers can claim their rights under the legal guarantee of conformity, for example if goods:

- do not match the description;
- do not function as intended.

Sellers are liable for any lack of conformity which existed when the goods were delivered, and which becomes apparent within the legal guarantee period. Sellers in such a situation are required to offer:

- **free repair** or **free replacement;**
- in some cases, a **price reduction** or **full reimbursement**.

Some countries have a longer legal guarantee period. For second-hand goods, a shorter period may apply, but not less than one year.

For more information on your rights in a specific country, scan the QR code below or ask the seller.

europa.eu/youreurope/guarantees

What to do
if you receive non-conforming goods:

1. Contact the seller as soon as possible to report the issue;
2. Provide proof of purchase, such as a receipt, invoice, or bank statement.

GARAN

Sellers and producers may also offer commercial guarantees, which apply independently from the legal guarantee. For example, you may see this GARAN label representing a **commercial guarantee of durability** offered by the producer at no additional cost and covering the entire good.